

Labconcept Nano

Exklusives CNC-Kalibriersystem

KEINE KOMPROMISSE BEI DER GENAUIGKEIT

Das Labconcept Nano ist die neue Referenz in der Dimensionalmetrologie. Es verknüpft nahezu 40 Jahre Erfahrung und ständige Weiterentwicklung. Es ist ein ideales Instrument für alle Messaufgaben, die eine extreme Genauigkeit benötigen. Das kompromisslose Design des Labconcept Nano bietet eine leistungsfähige Plattform für die Messung und Kalibrierung aller Prüfmitteltypen. Innen- und Außenmessungen werden durch drei motorisierte Achsen (X, Y, Z) und die einfache Trimos®-WinDHI-Software vollautomatisch durchgeführt. Das Labconcept Nano wurde in der Schweiz entwickelt und hergestellt und unterliegt strengsten Qualitätsvorschriften. Robustheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sind unsere Tradition.

- Unvergleichliche Genauigkeit
- Extrem hohe Wiederholbarkeit
- Motorisierte Messachsen, Auswahl der Geschwindigkeit über Software
- Motorisierter Messtisch, CNC-Achsen mit integrierten Messsystemen
- Messkraft und Blockierung der Messschlitten über Software
- Integrierte Temperaturkompensation
- Absoluter Messbereich 350 mm
- Anwendungsbereich 350, 600 und 1100 mm
- Messung von Teilen bis 60 kg
- Zwei Bildschirme als Standard

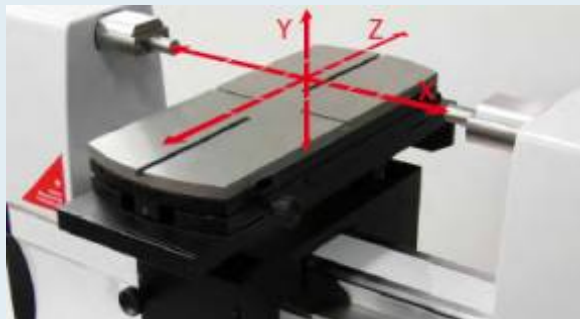


Labconcept Nano

Exklusives CNC-Kalibriersystem

EINE NEUE TECHNISCHE DIMENSION

Das Labconcept Nano verbindet Tradition und Innovation. Es beinhaltet die neuesten Mess- und Motorisierungstechnologien. Alle elektronischen Komponenten werden von einem Standard-PC gesteuert. Diese Low-Power-Lösung verhindert Aufheizung und hält die Energie-, Wartungs- und Reparaturkosten auf einem vernünftigen Niveau. Die verwendeten Linearführungen haben ihre Überlegenheit gegenüber allen anderen Technologien im Bezug auf Genauigkeit, Verschleiß, Festigkeit, Temperaturbeständigkeit, Zuverlässigkeit, Staubschutz und Wartung klar bewiesen. Sie sorgen für außergewöhnliche Reproduzierbarkeit und Präzision.



C



A

B

D

A. Überschaubare Kontrolleinheit

Die Messresultate werden auf den zwei Bildschirmen deutlich dargestellt. Die exklusive WinDHI-Software steuert alle Messungen und Bewegungen. Zusammen mit der Temperaturkompensationssoftware WinComp bietet sie eine gute Übersicht über die Messkonditionen. Bei Bedarf kann das System mit einer integrierten Prüfmittelmanagementsoftware ausgerüstet werden.

B. Genaue und zuverlässige Resultate

Der CNC-gesteuerte Messschlitten erlaubt reibungslose Messungen mit allen Zubehören. Alle Funktionen wie Bewegungsgeschwindigkeit, Messkraft, Antastung und Blockierung des Messschlittens werden elektronisch gesteuert. Dadurch wird der Einfluss des Anwenders ganz eliminiert.

C. Schnelle und einfache Messungen

Der motorisierte Messtisch erlaubt schnelle Resultate für Innen- und Außenmessungen. Leerringe werden in ca. 40 s gemessen, Gewindeleerringe in ca. 50 s, inklusive Suche der Umkehrpunkte.

D. Ergonomischer Messplatz

Der speziell entwickelte Arbeitstisch bietet einen kompakten und durchdachten Messplatz. Für den Einsatz unter erschwerten Umgebungsbedingungen kann er auch mit einem vibrationsdämpfenden System ausgerüstet werden.

Labconcept Nano

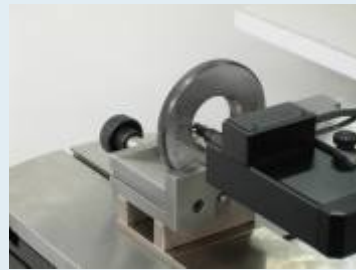
Exklusives
CNC-Kalibriersystem

VIELSEITIGE ANWENDUNGEN

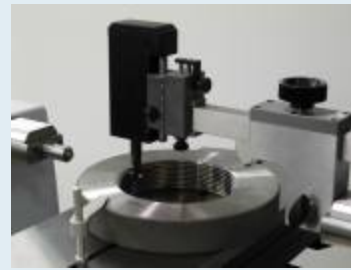
Mit dem Labconcept Nano können viele Prüfmittel kontrolliert werden, z. B.: Lehr-
ringe, Lehdorne, Gewindelehrringe und -lehndorne, kegelige Gewindelehrringe,
Gewindelehndorne, Endmaße, Rachenlehren, Lehrstangen. Ein vielfältiges
Sortiment an Zubehör wird als Standard angeboten. Zubehöre für spezifische
Applikationen können auch geliefert werden.



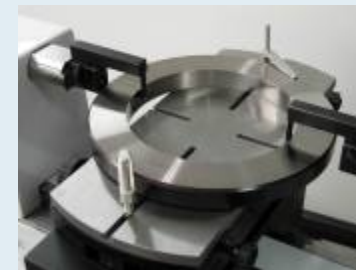
Prüfen von kegeligen Gewindeleh-
dornen



Prüfen von kegeligen
Gewindelehrringen



Prüfen von Gewindelehrringen
ab M3 als Standard



Prüfen von großen Lehringen



Prüfen von kleinen Lehringen
ab 2 mm Ø als Standard



Prüfen von Endmaßen



Prüfen von Lehrstangen



Prüfen von Lehdornen



Prüfen von Gewindelehndornen



Prüfen von Rachenlehren

Labconcept **Nano**

Exklusives
CNC-Kalibriersystem

SCHNELLE UND EFFIZIENTE MESSUNGEN

Temperaturkompensationssystem Trimos® WinComp

Das Labconcept Nano ist in der Standardausführung mit dem Temperaturkompensationssystem Trimos® Win-Comp ausgestattet. Dieses System erlaubt die Übernahme und Verwaltung von Temperaturdaten. Durch permanenten Abgleich der Temperaturdaten erfolgt eine automatische Korrektur der Messwerte. Der Bediener wird automatisch durch eine Plausibilitätsprüfung über das Zuverlässigkeitsniveau informiert. Das System kann zu jeder Zeit aus- und eingeschaltet werden.



Trimos® WinDHI Nano

Trimos® WinDHI Nano bezeichnet die exklusive Trimos-Software für die Ausführung aller erforderlichen Messfunktionen. Diese Software gehört zur Standardausstattung des Labconcept Nano. Sie enthält eine benutzerfreundliche Oberfläche, die es erlaubt, alle Messaufgaben einfach und schnell zu lösen. Die Motorisierung des Messschlittens (X-Achse) sowie beider Achsen (Y und Z) des Universalmesstisches erlaubt eine außergewöhnliche Leistung, was Messgeschwindigkeit, Einfachheit der Bedienung und Messgenauigkeit anbetrifft. Die Positionierung auszuführender Messungen erfolgt direkt über Maus und Tastatur oder über den Taktildschirm bzw. Joystick (optional). Ist die Positionierung ausgeführt, sind die Messungen vollständig CNC-gesteuert, Umkehrpunktannahme inbegriffen.





LABCONCEPT NANO
Anwendungsbereich : 350/600/1100mm
Absoluter Messbereich : 350mm
Fehlergrenzen : 0,07 + L (mm)/2000



LABCONCEPT PREMIUM
Absoluter Messbereich : 0-300/550/ 1050mm
Fehlergrenzen : 0,15 + L (mm)/2000



LABCONCEPT
Absoluter Messbereich : 0 -550/1050/1550/2050mm
Fehlergrenzen : 0,3 + L (mm)/1500



THV
Anwendungsbereich : 100 mm
Absoluter Messbereich : 50 mm
Fehlergrenzen : 0,2 + L (mm)/250



HORIZON PREMIUM HPD
Absoluter Messbereich : 0-500/1000/1500/2000/3000mm
Fehlergrenzen : 0,7 + L (mm)/1000



HORIZON PREMIUM HPA
Absoluter Messbereich : 0-500/1000/1500/2000/3000mm
Fehlergrenzen : 0,7 + L (mm)/1000



ALESTA
Absoluter Messbereich :
0 -300/500mm
Fehlergrenzen : 1,5 + L (mm)/300



HORIZONT H
Absoluter Messbereich : 0 -520/1020/1520/2020mm
Fehlergrenzen : 2,5 + L (mm)/300



HORIZONT HG GRANIT
Absoluter Messbereich : 0 -3000/4000/5000/6000/8000mm
Fehlergrenzen : 0,7 + L (mm)/750

KONTAKT:



Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22, 61137 Schöneck
Tel. +49-(0)6187/90593-0
FAX +49-(0)6187/90593-50
Internet www.studenroth.com
E-Mail info@studenroth.com