

Technische Daten: F30 Visual (E.S.A.D.)



Flüssiges Produkt für eine visuelle Prüfung.

50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

Starr



Technische Eigenschaften

Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Flexibel
Härte:	30 Shore A
Aushärtezeit:	10 Minuten
Entformungswiderstand:	20 %
Reißdehnung :	81 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Nein

Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** erhältlich
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **flexibel (30 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 20 %
- Farbe :  Schwarz

ANWENDUNGEN

▪ Prüfen der Oberfläche:

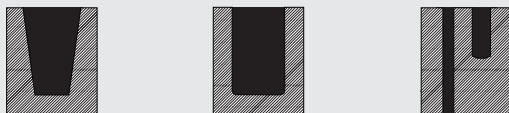
Das Produkt imitiert alle Details, Oberflächen-Defekte (Werkzeugmacken, Beschädigungen, Frakturen, Lochbildung, Riefungen ...) und Oberflächenform (Ebenheit, Welligkeit, Krümmung ...). Die glänzende schwarze Farbe und die Materialeigenschaften sorgen für qualitativ hochwertige Ansichten, die leichter visuell zu inspizieren sind als die ursprüngliche Oberfläche.

▪ Komplexe Innenkontur:



- Innennuten und Innengewinde
- Innenwinkel
- Innere Radien

▪ Einfache Innenkontur:



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer Ø 0,1 mm
- Sacklöcher

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung	Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1042	2er Set 50 ml Kartuschen (2 x 25 ml) F30 Visual	1 x 1861-1002 + 1861-1042/1861- 1044/1861-1046	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + Kartuschen F30 Visual (E.S.A.D.)
1861-1044	8er Set 50 ml Kartuschen (2 x 25 ml) F30 Visual		
1861-1046	16er Set 50 ml Kartuschen (2 x 25 ml) F30 Visual		
1861-1136	Set «Optische Oberflächenprüfung»		

Technische Daten: F30 Visual (E.S.A.D.)

Flüssiges Produkt für eine visuelle Prüfung.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, eine Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 10 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 301 °C
- Flammpunkt: 111 °C
- Entzündungstemperatur: 350 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,03 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com