

Technische Daten: MD-3P (LR-3C)

Sehr präzises Harz-Produkt für einen sehr starren Eindruck.



50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

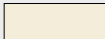
Starr

Technische Eigenschaften



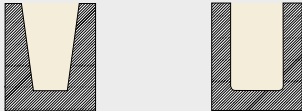
Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Starr
Härte:	18 Kp/mm ² Vickers
Aushärtezeit:	10 Minuten
Entformungswiderstand:	0 %
Reißdehnung :	0 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Nein

Was Sie wissen müssen

- **Dreikomponenten:** Harz, Härter und Pulver
- Erhältlich im Set mit 2 x 100 ml Harz, 100 ml Härter und 400 g Pulver
- Das Produkt ist **sehr flüssig** und erfordert daher gewisse Vorsichtsmaßnahmen: Schaffung von Barrieren, nicht auf porösem Material usw.
- Die Endkonsistenz ist **sehr starr** und verträgt keinen Widerstand bei der Entformung.
- Farbe :  Beige

ANWENDUNGEN

▪ Abstandsmessungen:



- Das MD-3P kann verwendet werden, um sehr starre Eindrücke zu schaffen. Aufgrund seiner Härte ist der Abdruck schwer zu entfernen, deshalb empfehlen wir, den Entformer 3S vor der Verwendung von MD-3P zu verwenden.

▪ Herstellung von Abdrücken:

Das MD-3P wird hauptsächlich in Kombination mit den siliziumbasierten Produkten des PLASTIFORM®-Bereichs verwendet, um Replikate zu erstellen. Dieser Vorgang wird als Duplicating Verfahren bezeichnet:

- Verwenden Sie eine flexible oder halb-flexible silikonbasierende Verbindung, um eine negative Form zu erzeugen (z. B. F20 oder F20 XL)
- Dann verwenden Sie die MD-3P, um eine positive Form neu zu erstellen

Das MD-3P haftet nicht auf anderen PLASTIFORM® Produkten, was es einfach macht, es aus der Form zu entfernen.

▪ Rauheitsmessung:

Das LR-3 C kann auch für eine indirekte Rauheitsmessung verwendet werden. Die Rauheit Ra kann mit einem Rauheitsmessgerät direkt am Abdruck gemessen werden.

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1351	500 ml MD-3P (2 x 100 ml Harz, 100 ml Härter, 400 g Pulver + Zubehör)

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1142	Satz "Schablone / Duplikat"

Technische Daten: MD-3P (LR-3C)

Sehr präzises Harz-Produkt für einen sehr starren Eindruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Dimensionsstabilität
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Nicht auf porösem Material verwenden

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn alle Stoffe in Verbindung kommen
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 1 Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 10 Minuten ± 1 Minute

Ökologische Informationen

- Härter = schädlich
- Harz = reizend
- Der Eindruck ist nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll

Lagerung

- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: – °C
- Flammpunkt: – °C
- Entzündungstemperatur: – °C
- Zersetzungstemperatur: – °C
- Dichte bei 20 °C: – g/cm³



Ihr Plus an Präzision
STUDENROTH®

Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com