



PRÜFEN / KALIBRIEREN VON
KLEINEN LEHRRINGEN



PRÜFEN / KALIBRIEREN VON
GEWINDELEHRDORNEN



DATENÜBERTRAGUNG
MITTELS FUSSPEDAL

TRIMOS Labconcept Premium

Noch höhere Präzision!

Der Fokus der Premium Geräte liegt auf der erweiterten Genauigkeit. Aber auch die Funktionssicherheit dieser Geräte, das ergonomische Design sowie die Einfachheit der Bedienung erhöhen die Produktivität im Messlabor.

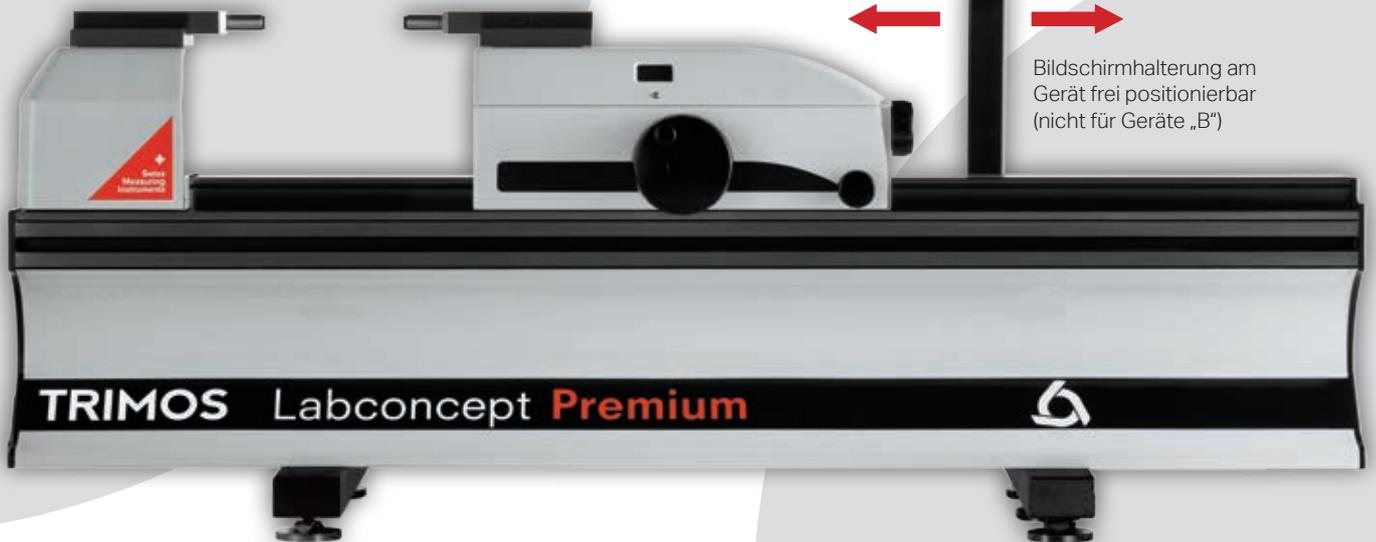
Mit der WinDHI Software wird Ihnen die Ausführung aller Kalibriervorgänge erleichtert und ein Temperatur-Kompensationssystem sowie ein Prüfmittel-Überwachungs- und Verwaltungssystem lassen sich einfach integrieren.

Die angegebenen Messbereiche und Fehlergrenzen beziehen sich auf die Gesamtlänge des Gerätes von 0 bis 2000 mm. Eine Neukalibrierung oder das Einstellen eines Zwischenmaßes (Preset) ist nicht notwendig.

- ✓ Hochpräzises Messsystem für das Messlabor
- ✓ PC mit exklusiver WinDHI Software
- ✓ Formstabile Gerätebasis
- ✓ Einstellbare Messkraft (von 0 bis 12 N)
- ✓ Umfangreiche Zubehörpalette
- ✓ Direktmessung über den gesamten Messbereich



Bildschirmhalterung am
Gerät frei positionierbar
(nicht für Geräte „B“)



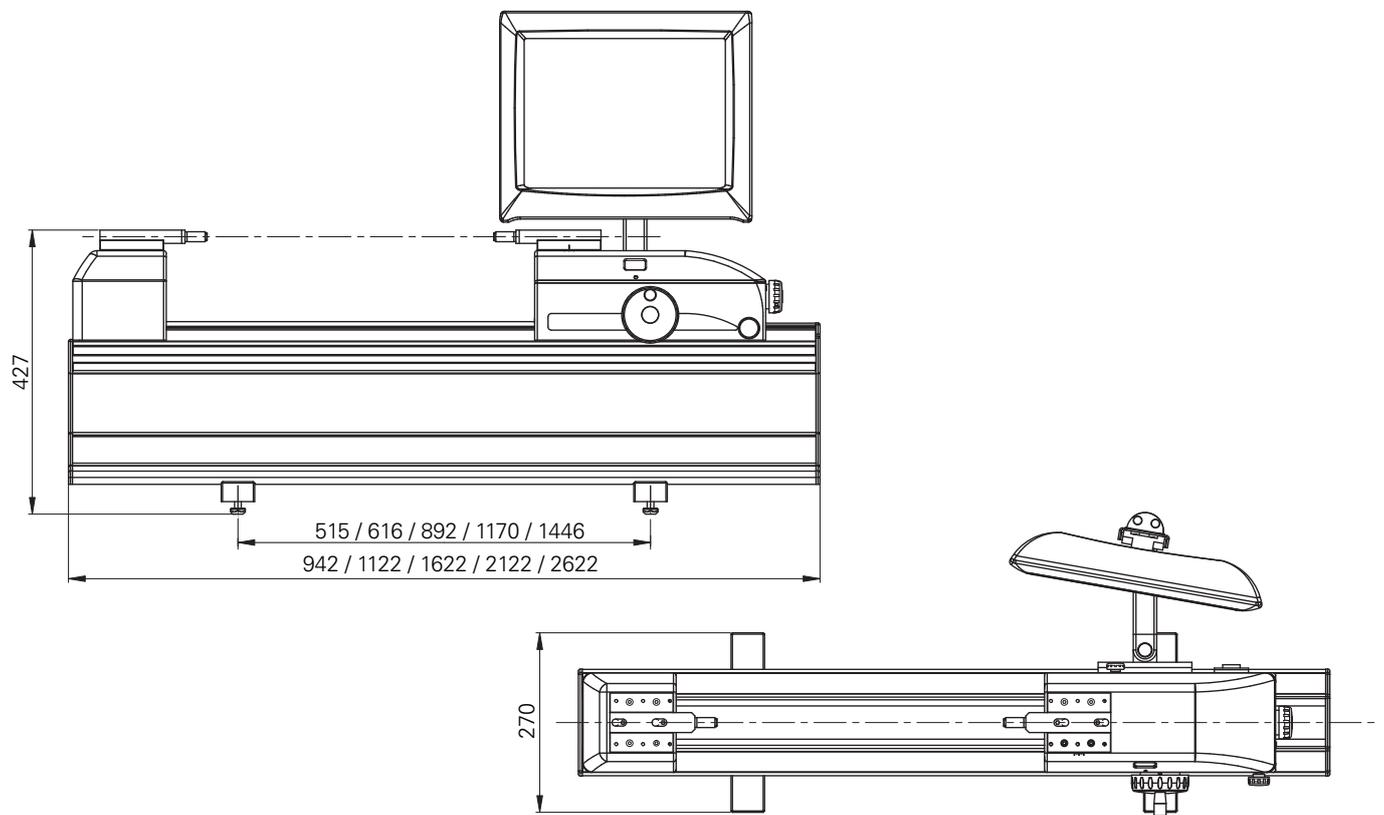
LIEFERUMFANG

TRIMOS Labconcept Premium

Lieferumfang: Messgerät, PC mit Interface und WinDHI Software, Touch Screen (mit verstellbarer Halterung und Pen) **oder** TFT-Bildschirm (B-Geräte - ohne Halterung), 1 Paar Messaufsätze mit Hartmetallfläche (1302-1035), Fußpedal für Datenübertragung, Opto-Kabel für Messkraftanzeige, Lappscheibe, Schutzabdeckung, Satz abgewinkelter Innensechskantschlüssel, Betriebsanleitung, Prüfprotokoll

ABMESSUNGEN

TRIMOS LABCONCEPT PREMIUM (300 / 500 / 1000)



TECHNISCHE DATEN

Labconcept Premium	LABCP300B	LABCP500	LABCP500B	LABCP1000	LABCP1000B
Bestell-Nr.	1331-1131	1331-1190	1331-1191	1331-1193	1331-1195
Messbereich mm	370	550		1050	
Touch Screen (verstellbarer Sockel)		✓		✓	
TFT-Bildschirm	✓		✓		✓
Max. Auflösung mm	0.01 / 0.001 / 0.0001 / 0.00001				
Fehlergrenze $MPE_{E1}^{1)}$ μm	0.1 + L(mm)/2000		0.15 + L(mm)/2000		
Wiederholbarkeit (2s) ¹⁾ μm	0.05				
Messkraft N	0 – 12				
Max. Verstellgeschwindigkeit mm/s	400				
Betriebstemperatur °C	+10 – +40				
Relative Luftfeuchtigkeit %	20 – 80				
Gewicht kg	78	95		125	

¹⁾ Die oben genannten Werte wurden bei einer Temperatur von $20 \pm 0.2^\circ C$ und relativer Luftfeuchtigkeit von $50 \pm 5\%$ festgesetzt.

TRIMOS WinDHI Software

Die Software WinDHI unterstützt alle erforderlichen Messfunktionen sowie das Anschließen eines Temperaturkompensationssystems (z.B. TempComp) und eines Prüfmittelüberwachungssystems (z.B. QMSOFT).

Die Software eignet sich besonders zum automatisierten Vermessen von Gewindelehren, konischen Gewindelehren, Einstellringen etc.



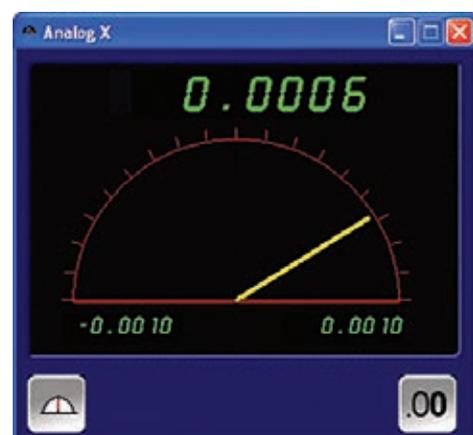
Sie bietet eine Vielzahl von Funktionen:

- ✓ Wahl der Maßeinheit (mm/inch)
- ✓ Wahl des Ziffernschrittwertes von 0.01 bis 0.00001 mm (je nach Messgerät)
- ✓ Ändern der Messrichtung (+/-)
- ✓ Datenübertragung mittels Fußpedal
- ✓ Anzeige der eingestellten Messkraft in N
- ✓ Direktanzeige der Längenmesswerte, MIN und MAX
- ✓ Zuteilung von 9 Vorwahlwerten (Preset)
- ✓ Analog oder Bargraph Anzeige für die Feststellung von Umkehrpunkten
- ✓ Multifensteröffnung auf dem Bildschirm
- ✓ Graphische Unterstützung der Messungen
- ✓ DDE-Server (für Excel, Word, etc.)
- ✓ Kompatibel mit Temperatur-Kompensationssystem TempComp

Die Software TRIMOS WinDHI gehört bei allen Geräten mit PC und Touch Screen zum Lieferumfang.



Große Anzeige der Messwerte



Analog oder Bargraph
Anzeige der X-Achse