

Optische Messtechnik

SYLVAC VISIO



 Ihr Plus an Präzision

STUDENROTH®



ZOOM MANUELL



ZOOM MOTORISCH

Video-Messmikroskop Sylvac VISIO NEUE MODELLE

Mit verbesserter Genauigkeit, großem Sichtfeld und Full HD Kamera für eine hohe Bildqualität.

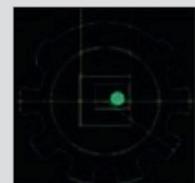
Einfache und intuitive Bedienung durch viele gut durchdachte und aufeinander abgestimmte Bedienelemente in Hardware und Software.

Zum Messen und Betrachten von: Drehteilen, Platinen, Stanz- und Biegeteilen, Kunststoffteilen, Steckern, Gummiteilen, Werkzeugen, Profilen, Dichtungen u.v.m.

- ✓ Hochwertiges Video-Messmikroskop mit massiver Gerätebasis aus Granit
- ✓ Verbesserte Bildqualität mit Full HD Kamera
- ✓ Größeres Sichtfeld bis 15 x 9.5 mm
- ✓ Positionierhilfe über integrierten Laserpointer
- ✓ 3 programmierbare Beleuchtungsarten (Auf- & Durchlicht, koaxiales Licht)
- ✓ Kreuztisch mit Schnellverstellung
- ✓ Manueller oder Motorischer Zoom
- ✓ Auflösung: 0.001 mm
- ✓ Vergrößerung: 25 - 145 x
- ✓ Sylvac Vista Software mit CAD Vergleichsfunktion
- ✓ Inkl. Touchscreen Monitor
- ✓ Einfache Bedienung



3 Beleuchtungsarten



CAD Import

LIEFERUMFANG

1811-1001 & 1811-1003 SYLVAC VISIO 200 V3

Lieferumfang: Video-Messsystem mit PC und Touch Screen, Tastatur, Maus, Sylvac Reflex Vista Software, Konformitätszertifikat und Bedienungsanleitung

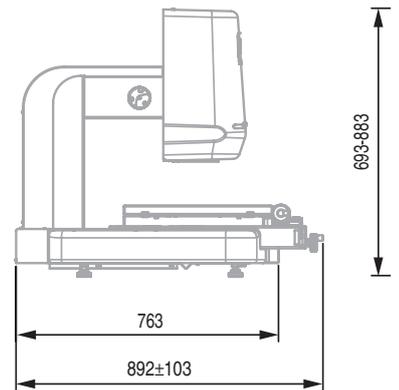
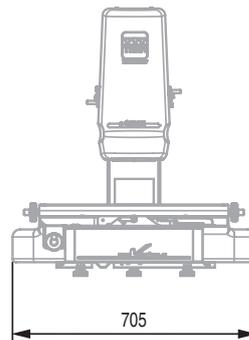
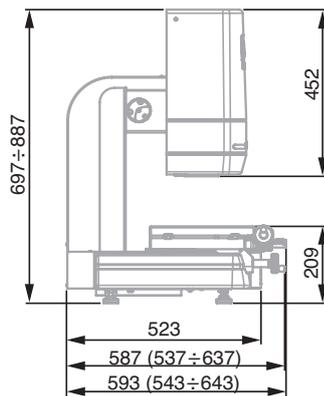
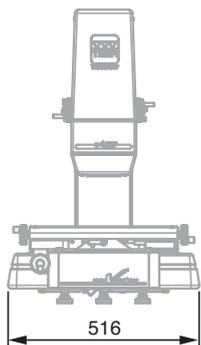
1811-1010 SYLVAC VISIO 300 V3

Lieferumfang: Video-Messsystem mit PC und Touch Screen, Tastatur, Maus, Sylvac Reflex Vista Software, Konformitätszertifikat und Bedienungsanleitung

ABMESSUNGEN

SYLVAC VISIO 200

SYLVAC VISIO 300



TECHNISCHE DATEN



		1811-1001	1811-1003	1811-1010
Modell		SYLVAC VISIO 200		SYLVAC VISIO 300
Messvolumen	mm	X 200 Y 100 Z 150		X 300 Y 200 Z 150
Fehlergrenze MPE_{XY} (E_1, X,Y)	μm	$1.9 + 10L(mm) / 1000$ ¹⁾		$1.9 + 4L(mm) / 1000$ ^{1) 3)}
Fehlergrenze MPE_{XY} (E_2, XY)	μm	$2.4 + 10L(mm) / 1000$ ¹⁾		$2.4 + 4L(mm) / 1000$ ^{1) 3)}
Fehlergrenze MPE_z (E_1, Z) ²⁾	μm	$2.9 + 10L(mm) / 1000$ ¹⁾		$2.9 + 5L(mm) / 1000$ ^{1) 3)}
Auflösung	μm	1		1
Max. zul. Belastung	kg	10		16
Vergrößerung		25 – 145 x		
Zoom		Manuell 6.5x	Motorisiert 6.5x	Motorisiert 6.5x
Gewicht		98		170
Normen		EN61000-6-2, EN61000-6-4, EN61326-1, EN121000-1, EN121000-2		

¹⁾ $m \leq 5kg$ ²⁾ mechanische Genauigkeit ³⁾ auf der Glasplatte



Highlights

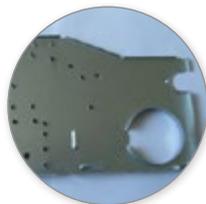
- Lineare Kompensation in allen Achsen (Kalibrierung von X- und Y-Achsen in zwei Ebenen, Z = 0 und Z = 150 mm)
- Guess Feature: Die Guess Feature Funktion erkennt automatisch die Form des zu messenden Elements
- Automatisches Ausrichten über Geraden oder Kreise A-B-C-Ausrichtung (3D)
- Automatische Kalibrierung des motorisierten Zooms
- Direkte Einstellung zusätzlicher Objektive
- Mögliche Kalibrierung der Lampen (lineare Steuerung)
- Lichtspur (konstante Beleuchtung) für die Zoomsteuerung

Merkmale

- Verbesserte Z-Messung (im gesamten Sichtfeld)
- Automatische Messung von Kreisen und Linien
- HTML-konfigurierbare Berichte und Verzeichnisse
- 3D-Schrägstellungsausrichtung (3-2-1)

Unsere VISIO Messgeräte werden in folgende Branchen erfolgreich eingesetzt:

- ▶ Automobil /-zulieferer
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Dentalbereich
- ▶ Elektronik / Elektrotechnik
- ▶ Uhrenindustrie
- ▶ Getränkeindustrie
- ▶ Medizinbereich
- ▶ Pharmaindustrie
- ▶ Kosmetikbereich
- ▶ Verpackungsindustrie
- ▶ Instrumente



SOFTWARE SYLVAC REFLEX VISTA

Diese Software wurde speziell für den Einsatz auf der SYLVAC-VISIO-Maschinen entwickelt und unterstützt den Bediener während des gesamten Messvorgangs von geometrischen Bauteilen. Mit der Option Vergleichen kann das Teil visuell mit dem zugehörigen CAD-Modell verglichen werden.

Volle Autonomie nach nur einem halben Tag Training!

Umfangreiche Software

- Benutzerfreundliche grafische Oberfläche, für Touchgeräte geeignet
- Halbautomatische Wiedergabe von Programmen mit Steuerung über einen gerichteten Kompasszeiger
- Kompatibel mit mehreren Bildschirmen
- Erstellen von Messprogrammen
- Verwalten der Nenn- und Toleranzwerte
- Erstellen von Prüfberichten
- Lichtintensität permanent sichtbar
- Kontinuierliche Anzeige des Maschinenkalibrierungsstatus
- Automatische Speicherung aller Einstellungen

Geometrische Formelemente

Punkt, Höhe, Gerade, Kreis, Abstand, Schnittpunkt, Winkel, Rechtwinkligkeit, Parallelität u.v.m.

UNTERSCHIEDLICHE BELEUCHTUNGSARTEN

Auflichtbeleuchtung

Diese Beleuchtungsvariante ist besonders geeignet zum Prüfen von Fräsungen, Bohrungen, Abschrägungen und gerundeten Kanten.

Je nach gewählter Geräteausführung wird sich die benutzte Beleuchtung unterscheiden, z.B.:

- Das Sylvac Visio 200 GL verfügt über ein auf 4 Segmente von je 90 C aufgeteiltes Ringlicht.
- Das Sylvac Visio 300 GL ist mit einem Ringlicht bestehend aus zwei kreisförmigen Reihen bestückt. Die Außenreihe ist jeweils auf 8 Segmente von je 45 C und die Innenreihe auf 4 Segmente von je 90 C aufgeteilt.

Jedes Segment kann einzeln über die Software eingestellt werden.

Durchlichtbeleuchtung

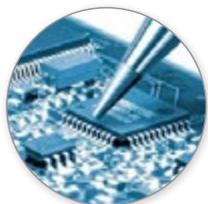
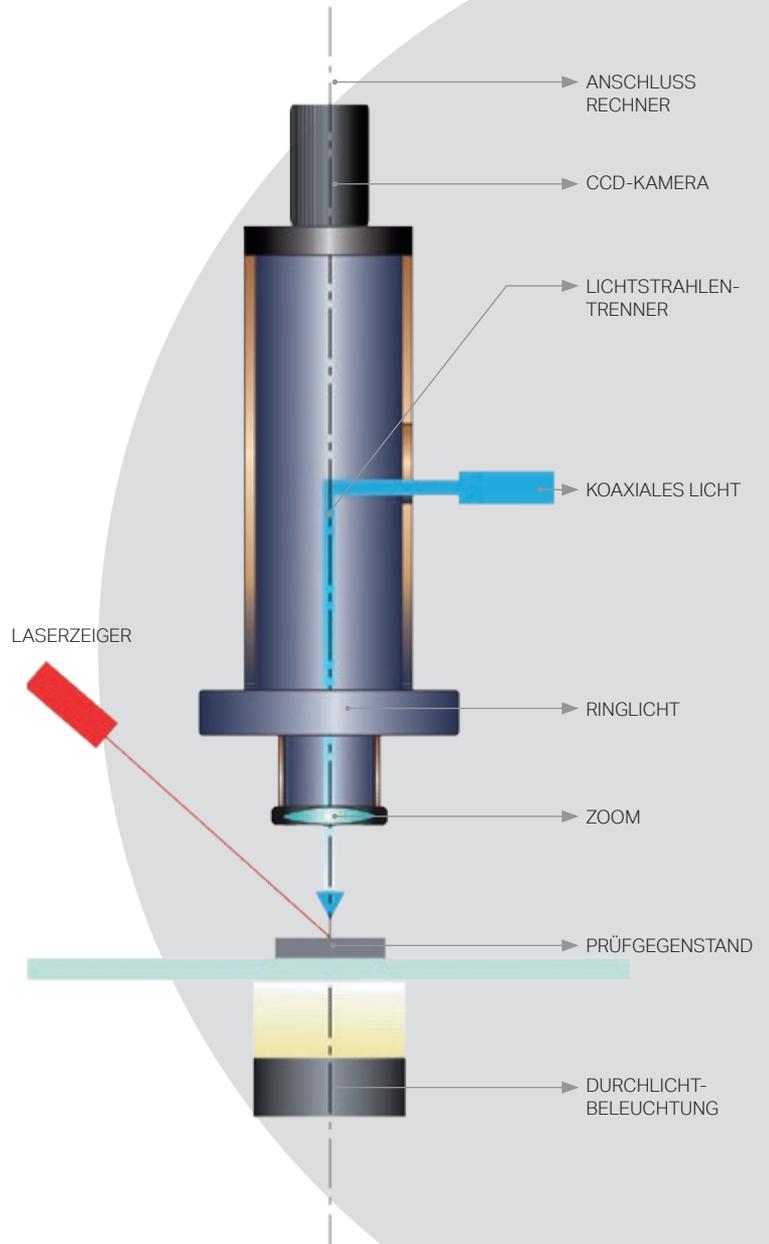
Diese unter dem Messtisch angebrachte Beleuchtung dient zur Betrachtung des Werkstückprofils, sowie für Messungen die sich auf die Transparenz beziehen.

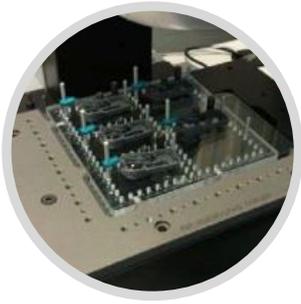
Koaxiales Licht

Das koaxiale Licht, das zum Messen von Grundlochbohrungen und zylindrischen Teilen besonders hilfreich ist, wird von oben auf das Zoomobjektiv ausgestrahlt. Es handelt sich hier um parallele Lichtstrahlen.

Parallele Durchlichtbeleuchtung

Diese von unten ausgestrahlte Beleuchtungsquelle verfügt über eine besondere Linse zur Verteilung von parallelen Lichtstrahlen. Dadurch können Rückstrahlungswirkungen vermieden und scharfe Kanten beim Prüfen zylindrischer Werkstücke erfasst werden.





Befestigungsset

Mit den Sylvac VISIO Befestigungssets lassen sich die zu vermessenden Teile ideal auf den Visio Geräten fixieren und sichern.

Der Winkel kann an den Messtisch angeschraubt werden und durch die innenliegenden Magneten kann die transparente Acrylplatte mit dem Winkel verbunden werden. Durch die vielfältigen Innengewindebohrungen lassen sich die Teile problemlos auf der Acrylplatte fixieren. Die Transparenz der Acrylplatte ermöglicht eine uneingeschränkte Messung mit dem Durchlicht.



		SYLVAC VISIO 200	SYLVAC VISIO 300
1812-0160	<p>Basis Befestigungsset</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Schnelllader Winkel • 1 x 150 mm x 150 mm x 13 mm Acryl Multi-Loch Befestigungsplatte • 1 x 3 Zylinderstifte zur Ergänzung der Acryl Multi-Loch Befestigungsplatte • 3 x 6 mm Ø x 10 und x25 mm Abstandshalter • 3 x 9 mm Ø x 5, x 10, x 20 und x 25 mm Abstandshalter • 3 x 12 mm Ø x 10 und x 25 mm Abstandshalter • 2 x 6 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift • 2 x 9 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift • 2 x 40 mm Spannklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2 x 25 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2 x 50 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 50 mm Pfosten mit M4 Gewinde • 4 x Aluminium Anschlagstift mit M4 Gewinde • 1 x 50 mm x 50 mm Ecken-Ansicht für M4 • 1 x 9 mm Ø Einstellbare Säule mit M4 Gewinde • 1 x M4 Federtössel Klemme • 1 x 30 mm und 1x 45 mm Einstellbare Schlitten-Basis mit M4 Gewinde • 1 x M4 Turm Klotz • 1 x Mikroklemme Schraubstock mit Basis zur Verwendung mit M4 Componenten • 1 x 12 mm Ø x 10 mm Federstößel-Säule • 1 x 300 mm x 190 mm x 25 mm Zubehör Aufbewahrungsregal 	<p>✓</p>	<p>✓</p>
1812-0164	<p>Advanced Befestigungsset</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 x 200 mm x 200 mm x 13 mm Acryl Multi-Loch Befestigungsplatte <u>+ zusätzlich zum Basis Befestigungsset:</u> • 3 x 6 mm Ø x 5, x 10 und x 25 mm Abstandshalter • 3 x 9 mm Ø x 10, x 20 und x 25 mm Abstandshalter • 3 x 12 mm Ø x 10 und x 25 mm Abstandshalter • 2 x 6 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift • 2 x 9 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift • 4 x 12 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift • 2 x 40 mm Spannklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2 x 25 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2 x 50 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 50 mm Pfosten mit M4 Gewinde • 1 x 9 mm Ø Einstellbare Säule mit M4 Gewinde • 1 x 30 mm und 1 x 45 mm Einstellbare Schlitten-Basis mit M4 Gewinde • Basis 16 x 16 x 19 mm (für M4 Turm Klotz) 	<p>✓</p>	<p>✓</p>



		SYLVAC VISIO 200	SYLVAC VISIO 300
1812-0116	Paralleles Durchlicht	✓	✓
1812-0100	Zusätzliche Linse, 0.5-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
1812-0104	Zusätzliche Linse, 0.75-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
1812-0108	Zusätzliche Linse, 1.5-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
1812-0112	Zusätzliche Linse, 2-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
1812-0120	Fußschalter zur Punkterfassung	✓	✓

Vertriebsprogramm

- Höhenmessgeräte
- Handmessmittel
- Innenmessgeräte
- Messuhren
- Horizontale Längenmessgeräte
- Längenmesssysteme
- Optische Messgeräte
- Wellenmessgeräte
- Werkzeugmess- und Voreinstellgeräte
- Oberflächen Analyse
- Tastersysteme
- Lehren und Endmaße
- Abformmasse PLASTIFORM®

Dienstleistungen rund um die Messtechnik

- Fachberatung vor Ort
- Reparatur und Wartung
- Vor-Ort Service
- Technische Unterstützung
- Schulung

Kalibrierlaboratorium

- DAkkS - Kalibrierung (Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025)
- Werkskalibrierung
- Express-Kalibrierung nach Absprache
- Prüfmittelverwaltung
- Beschaffung von Ersatzprüfmitteln

Zertifizierung

Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015
Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001:2015



STUDENROTH®

www.studenroth.com

Studenroth Präzisionstechnik GmbH

Standort Schöneck

(Vertrieb, Werkstatt, Kalibrierlabor):

Konrad-Zuse-Ring 22

61137 Schöneck-Kilianstädten

Tel: +49 6187 905 93-0

Fax: +49 6187 905 93-50

E-Mail: info@studenroth.com

www.studenroth.com

Standort Wehingen

(Kalibrierlabor):

Wörthstr. 31

78564 Wehingen

Tel: +49 7426 939 89-0

Fax: +49 7426 939 89-30

E-Mail: wehingen@studenroth.com