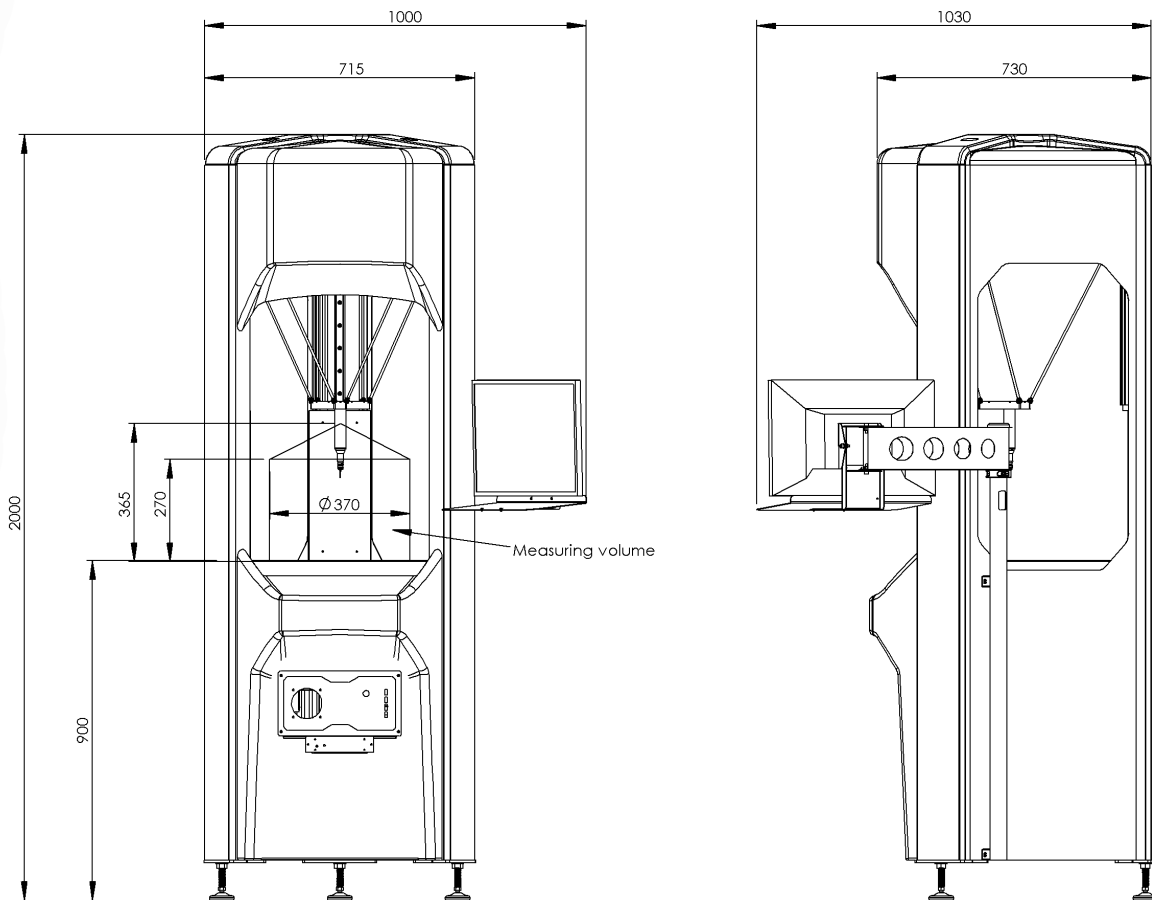




370



Model		370	520
Bestellnummer		1501-1020	1501-1025
Messvolumen	mm	Ø 370; Z 270	Ø 520; Z 300
Aussenabmessung	mm	730 x 715 x 2000	990 x 950 x 2000
Volumetrische Genauigkeit	µm	2,6 + 0,4 L/100	
Auflösung	µm	0,1	
Betriebstemperaturbereich	°C	5 - 45	
Messplatte		massive Hartgesteinsplatte	
Messplatte Tragfähigkeit	kg	200	
Max. Verfahrgeschwindigkeit	mm/s	500	
Max. Beschleunigung	mm/s ²	750	

Vertriebsprogramm

- Höhenmessgeräte
- Handmessmittel
- Innenmessgeräte
- Messuhren
- Horizontale Längenmessgeräte
- Längenmesssysteme
- Optische Messgeräte
- Wellenmessgeräte
- Oberflächen Analyse
- Tastersysteme
- Lehren und Endmaße
- Abformmasse PLASTIFORM®

Dienstleistungen rund um die Messtechnik

- Fachberatung vor Ort
- Reparatur und Wartung
- Vor-Ort Service
- Technische Unterstützung
- Schulung

Akkreditiertes Kalibrierlaboratorium

- DAkkS - Kalibrierung (Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025)
- Werkskalibrierung
- Express-Kalibrierung nach Absprache
- Prüfmittelverwaltung
- Beschaffung von Ersatzprüfmitteln

Zertifizierung

Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015
Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001:2015



STUDENROTH®

www.studenroth.com

Studenroth Präzisionstechnik GmbH

**Standort Schöneck
(Vertrieb, Werkstatt, Kalibrierlabor,
Ausstellung):**

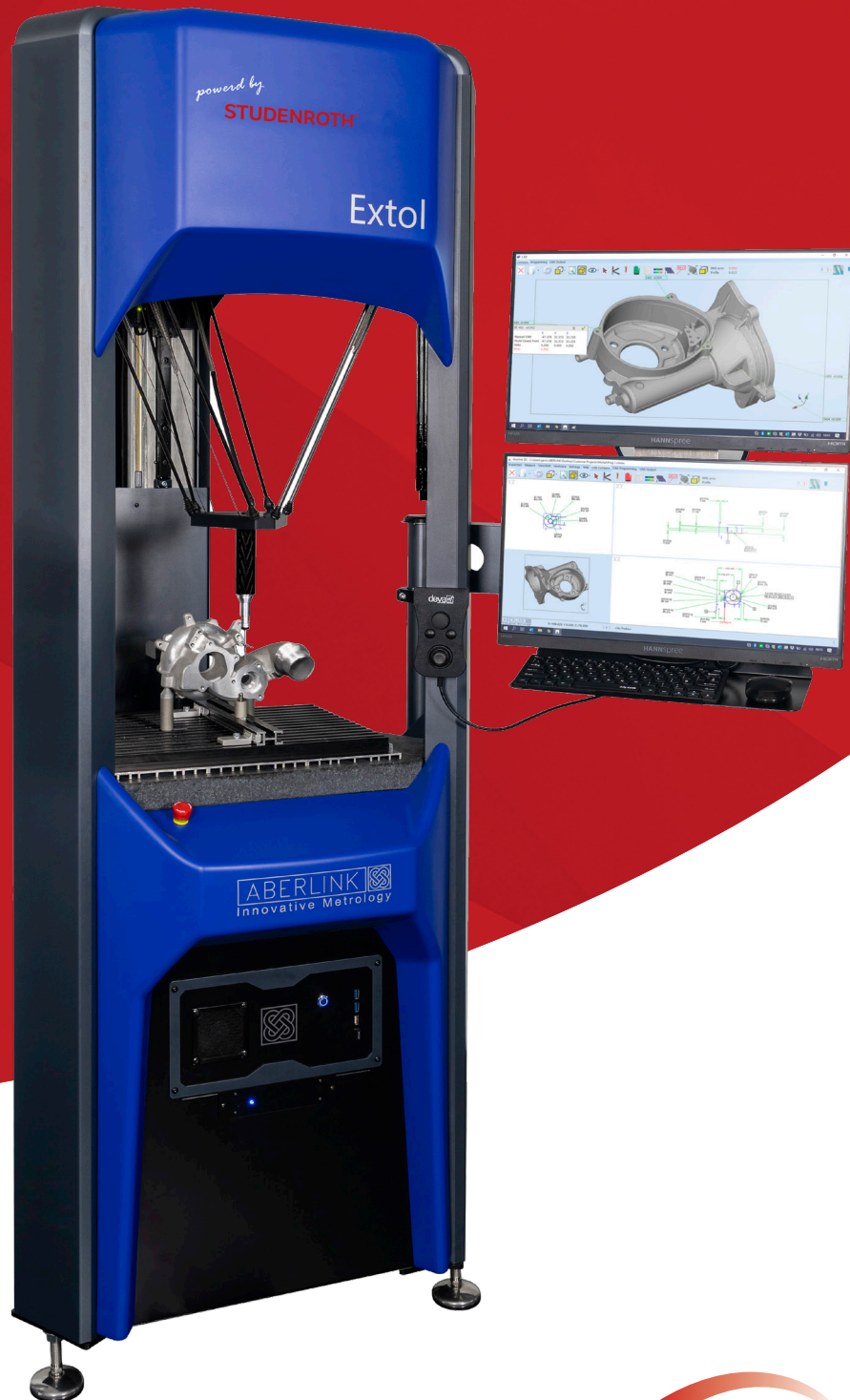
Konrad-Zuse-Ring 22
61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0
Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com

**Standort Wehingen
(Kalibrierlabor, Ausstellung):**

Wörthstr. 31
78564 Wehingen
Tel: +49 7426 93989-0
Fax: +49 7426 93989-30
E-Mail: wehingen@studenroth.com

Extol

3D CNC Koordinatenmessgerät



 Ihr Plus an Präzision

STUDENROTH®

Die nächste Generation von Werkstatt-Koordinatenmessgeräten (KMG)

Das auf Robustheit und Zuverlässigkeit ausgelegte Extol CMM läuft rund um die Uhr und ist somit ideal, egal ob es neben einer Werkzeugmaschine, in einer Fertigungszelle oder in einem speziellen Inspektionsbereich eingesetzt wird.

Das innovative Design kombiniert eine kompakte Basis mit platzsparender Grundfläche, sowie einfacher Zugänglichkeit und einem überraschend großen Messvolumen. Sein Platz ist in der Produktion neben der Werkzeugmaschine.

Fünf Temperatursensoren, die sowohl die Maschinen- als auch die Umgebungstemperatur überwachen, stellen sicher, dass der Extol in der Lage ist, in unklimatisierten Umgebungen zu arbeiten

Das KMG verfügt über vollständig abgedichtete Umlauflager, die vier Hauptvorteile bieten:

- kein Eindringen von Schmutz
- keine anfälligen Luftlager
- kein Druckluftbedarf
- hohe Mess- und Verfahrensgeschwindigkeit

Zusammen bieten diese Eigenschaften eine außergewöhnliche Genauigkeit, Einfachheit und Zuverlässigkeit.

Eine Auflösung von 0,1 µm und 3D-Genauigkeit von $(2,6 + 0,4 L / 100)$ µm



Automatisierung

Die mit der Aberlink 3D-Software verfügbare automatische Werkzeugkorrektur ergänzt die Eigenschaften des Extol perfekt und ermöglicht den Einsatz als Teil eines vollautomatischen Produktionsprozesses inmitten einer Fertigungsumgebung.

Aberlink 3D Measurement Software

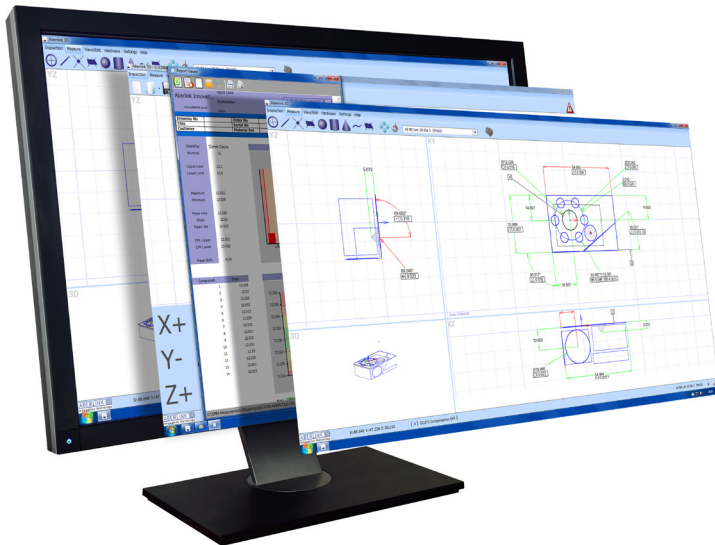
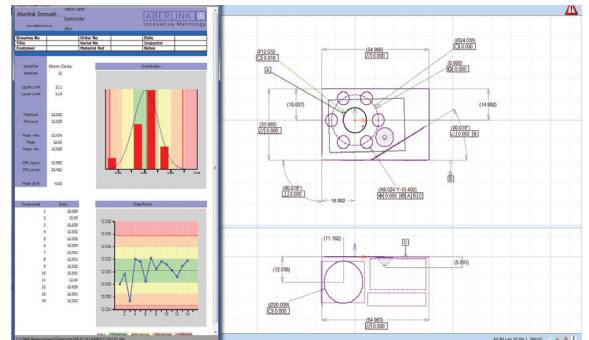
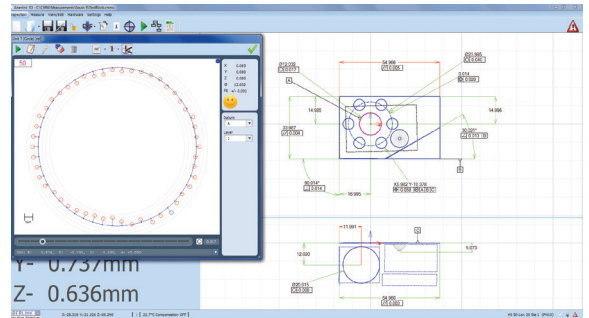
Die Philosophie der Aberlink-Software besteht darin, das Messen einfach zu machen. Die Aberlink 3D-Software setzt den Industriestandard für benutzerfreundliche Software.

Das Design basiert auf einer graphischen Benutzeroberfläche. Aberlink 3D kann für 2D- oder 3D-Anwendungen, manuell oder auf KMGs mit CNC-Steuerung und sogar offline mit Taktill-, Scanning- oder Vision-Systemen genutzt werden.

Beim Messen des Bauteils wird zeitgleich die gemessene Geometrie auf der Softwareoberfläche im Hauptfenster in den Projektionsansichten XY - YZ - XZ - 3D dargestellt. Der Bediener klickt einfach auf die gemessenen Elemente, um diese zu verknüpfen, oder um Maße zu generieren, und um die Maße wie in einer Teilezeichnung auf der Software darzustellen.

Berichte können in Form von vollständig bemaßten grafischen Darstellungen, wie sie auf dem Bildschirm erstellt werden, oder tabellarischen Berichten in verschiedenen Formaten, mit Toleranzen, Fehler, i.O./n.i.O., sowie geometrischen Toleranzen und so weiter generiert werden.

Diese Berichte können auch in einer Excel-Tabelle ausgegeben werden. Weitere Berichte sind verfügbar, um die Form von Merkmalen (Rundheit, Geradheit, usw.), Bohrungs- oder Punktpositionen, oder vollständige Chargenergebnisse in einem Bericht anzuzeigen. Der Firmenname, Firmenlogo, Benutzername kann ebenfalls auf den Berichten ausgegeben werden.



Die revolutionäre Messsoftware von Aberlink ist weltweit verbreitet und in vielen Sprachen verfügbar und bietet dem Benutzer eine leistungsstarke und dennoch einfach zu bedienende Lösung für Teilvermessungen. Dies erhöht nicht nur den Teiledurchsatz, sondern verkürzt auch die Lernzeit für neue Benutzer erheblich.

Für die Aberlink 3D-Lizenz fallen keine jährlichen Abonnement- oder Wartungsgebühren an, und die Software lässt sich lebenslang kostenlos updaten.

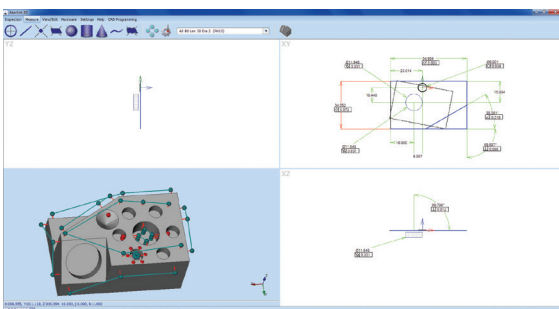
Zusätzliche Aberlink-Softwaremodule:

CAD Vergleichsmodul

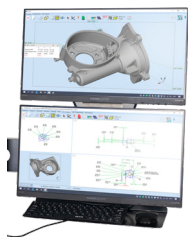
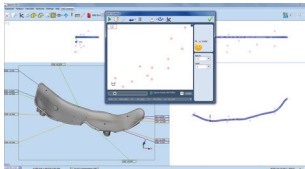
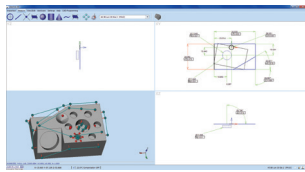
Das Modul CAD Comparison ermöglicht einen Vergleich von Messpunkten mit einem CAD-Modell. Dies ist die beste Möglichkeit, um komplexe Geometrien (Freiformen) zu messen oder Werkstücke zu prüfen, für die keine geometrischen Daten vorliegen.

CAD-Programming

Mit diesem Modul können Sie Messprogramme aus einem CAD-Modell (.step, .iges) erzeugen, ohne dass das Werkstück physisch vorliegt. Anstatt Messpunkte an einem Bauteil zu erfassen, können Sie einfach auf die Oberfläche des Modells klicken, auf der die Messpunkte erfasst werden sollen.



Zubehör



1502-0001	<p>CAD-Programming</p> <p>Zum Programmieren von Aberlink3D-Prüfprogrammen direkt aus dem CAD-Modell. Die Programmierung erfolgt offline. Die Maschine und ein Teil müssen nicht physisch vorhanden sein.</p>
1502-0002	<p>CAD-Vergleichsmodul</p> <p>Ermöglicht den Import von STEP- oder IGES-Dateien, womit die Messergebnisse mit dem CAD-Modell verglichen werden, und der Fehler von jedem Messpunkt, anhand des CAD-Modells als Abweichung angezeigt wird.</p>
1502-1010	<p>Zweiter Monitor</p> <p>Ermöglicht die Anzeige eines der CAD-Softwaremodule auf einem separaten 22-Zoll-Monitor. Die zwei Monitore sind vertikal übereinander drehbar montiert.</p>
3er Rack 1502-2001 6er Rack 1502-2002	<p>MCR20 Wechselrack</p> <p>Rack mit 3 oder 6 Ports für TP20-Module, geliefert mit einem zusätzlichen TP20-Modul (6 Anschlüsse nur für Extol 500)</p>
1502-2004	<p>TP20 Modul</p> <p>Zusätzliche TP20-Tastermodule in Standard- oder Medium-Force.</p>
1502-2006	<p>Upgrade auf TP200B</p> <p>Ein kompakter Messtaster mit Tastermodulwechsel, der auf der Dehnmessstreifen-Technologie basiert und eine größere Genauigkeit und höhere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen, mechanisch schaltenden Messtastern bietet.</p>
3er Rack 1502-2003 6er Rack 1502-2005	<p>SCR200 Wechselrack</p> <p>Wechselrack mit 3 oder 6 Ports für TP200-Module wird mit einem zusätzlichen TP200-Modul geliefert (6 Anschlüsse nur für Extol 500)</p>
1502-2007	<p>TP200-Modul</p> <p>Zusätzliche TP200-Tastermodule in Standard- oder Medium-Force.</p>
1502-0004	<p>Automationsschnittstelle</p> <p>Ermöglicht den Anschluss des KMG an eine automatisierte Belade- und Entladevorrichtung. Signale werden über ein zwischengeschaltetes USB E/A-Modul ausgetauscht, das 16 isolierte Digitaleingänge und 16 Ausgänge unterstützt.</p>
1502-1110	<p>Fixlogix-Bausatz für flexible Befestigungen</p> <p>Dieses Kit und die Grundplatte bieten eine flexible, schnelle und zuverlässige Methode zur Montage von Teilen auf der KMG.</p>