

SYLVAC VISIO

Video-Messmikroskope



STUDENROTH®

Video-Messmikroskop Sylvac VISIO 200

Mit verbesserter Genauigkeit, großem Sichtfeld und Full HD Kamera für eine hohe Bildqualität.

Einfache und intuitive Bedienung durch viele gut durchdachte und aufeinander abgestimmte Bedienelemente in Hardware und Software.

Zum Messen und Betrachten von: Drehteilen, Platinen, Stanz- und Biegeteilen, Kunststoffteilen, Steckern, Gummiteilen, Werkzeugen, Profilen, Dichtungen und vieles mehr.

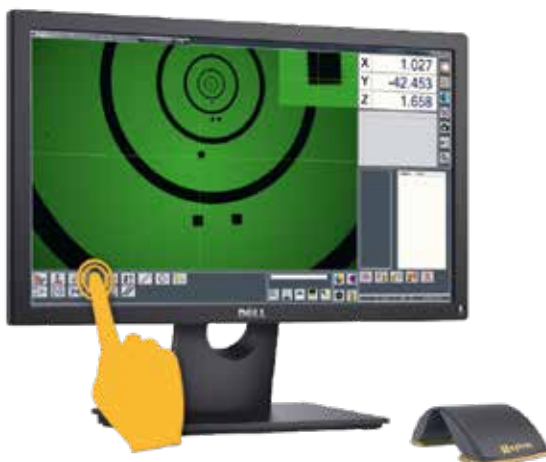
- Hochwertiges Video-Messmikroskop mit massiver Gerätebasis aus Granit
- Verbesserte Bildqualität mit Full HD Kamera
- Größeres Sichtfeld bis 15 x 9,5 mm
- Positionierhilfe über integrierten Laserpunkt
- 3 programmierbare Beleuchtungsarten (Auf- & Durchlicht, koaxiales Licht)
- Kreuztisch mit Schnellverstellung
- Manueller oder Motorischer Zoom
- Auflösung: 0,001 mm
- Vergrößerung: 25 – 145 x
- Sylvac Vista Software mit CAD Vergleichsfunktion
- Inkl. Touchscreen Monitor
- Einfache Bedienung



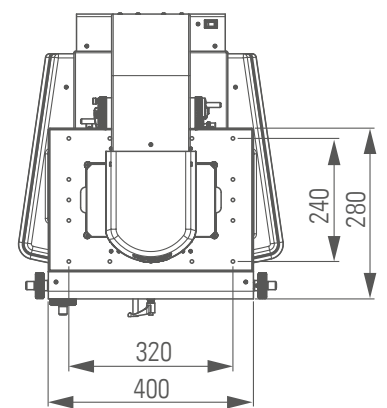
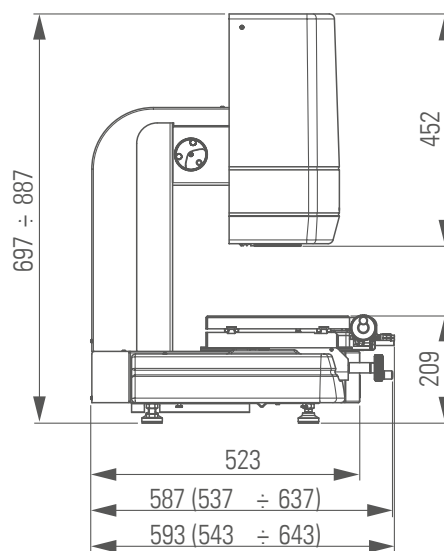
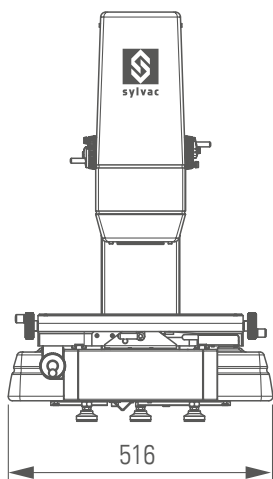
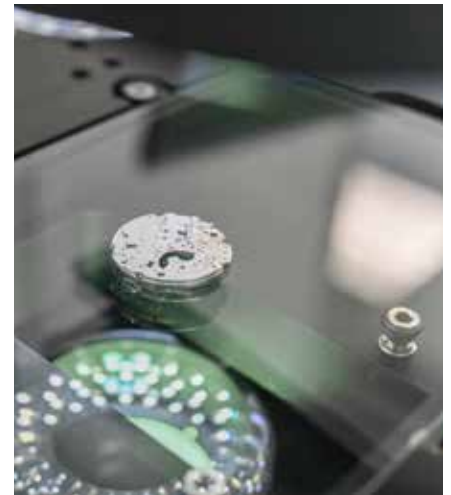
Zoom Motorisch

Lieferumfang

- Video-Messsystem mit PC und Touch Screen
- Tastatur
- Maus
- Sylvac Reflex Vista Software
- Konformitätszertifikat und Bedienungsanleitung

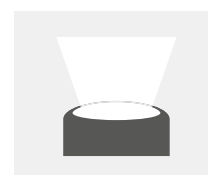


Zoom Manuell

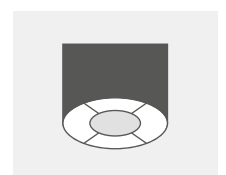


Technische Daten

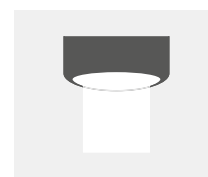
		1811-1001	1811-1003
Messvolumen	mm	X 200 Y 100 Z 150	
Fehlergrenze MPE_{XY} (E_1, XY)	μm	$1,9 + 10L (mm) / 1000$ ¹⁾	
Fehlergrenze MPE_{XY} (E_2, XY)	μm	$2,4 + 10L (mm) / 1000$ ¹⁾	
Fehlergrenze MPE_Z (E_1, Z) ²⁾	μm	$2,9 + 10L (mm) / 1000$ ¹⁾	
Auflösung	μm	1	
Max. zul. Belastung	kg	10	
Vergrößerung		25 – 145 x	
Zoom		Manuell 6,5 x	Motorisiert 6,5 x
Gewicht	kg	98	
Normen		EN61000-6-2, EN61000-6-4, EN61326-1, EN121000-1, EN121000-2	



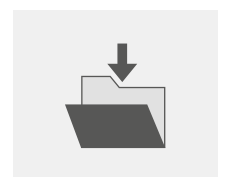
Diaskopische Beleuchtung (Hintergrundbeleuchtung)



Episkopische Beleuchtung mit Ringlicht



Leistungsstarke Koaxialbeleuchtung



Speichern der Beleuchtungseinstellungen

¹⁾ $m \leq 5kg$ ²⁾ mechanische Genauigkeit ³⁾ auf der Glasplatte

Video-Messmikroskop Sylvac VISIO 300

Mit verbesserter Genauigkeit, großem Sichtfeld und Full HD Kamera für eine hohe Bildqualität.

Einfache und intuitive Bedienung durch viele gut durchdachte und aufeinander abgestimmte Bedienelemente in Hardware und Software.

Zum Messen und Betrachten von: Drehteilen, Platinen, Stanz- und Biegeteilen, Kunststoffteilen, Steckern, Gummiteilen, Werkzeugen, Profilen, Dichtungen und vieles mehr.

- Hochwertiges Video-Messmikroskop mit massiver Gerätebasis aus Granit
- Verbesserte Bildqualität mit Full HD Kamera
- Größeres Sichtfeld bis 15 x 9,5 mm
- Positionierhilfe über integrierten Laserpunkt
- 3 programmierbare Beleuchtungsarten (Auf- & Durchlicht, koaxiales Licht)
- Kreuztisch mit Schnellverstellung
- Motorischer Zoom
- Auflösung: 0,001 mm
- Vergrößerung: 25 – 145 x
- Sylvac Vista Software mit CAD Vergleichsfunktion
- Inkl. Touchscreen Monitor
- Einfache Bedienung

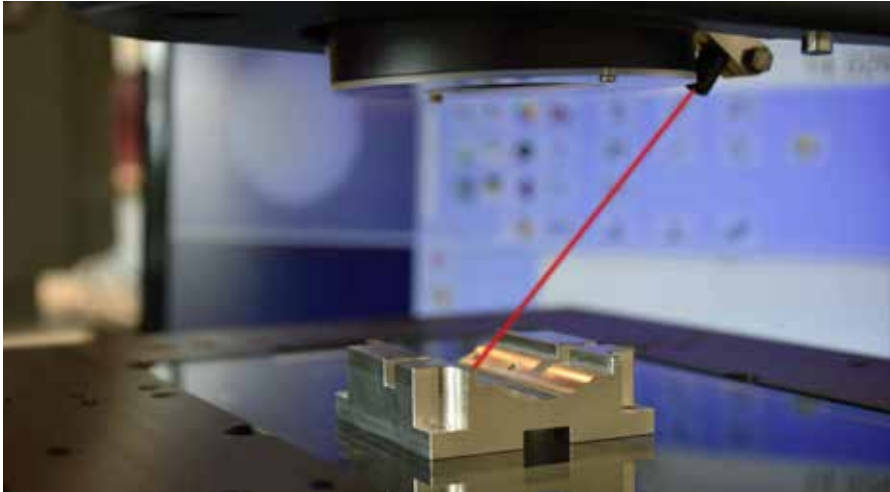


Lieferumfang

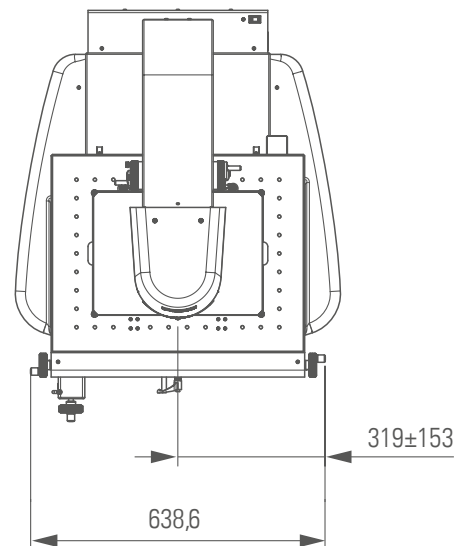
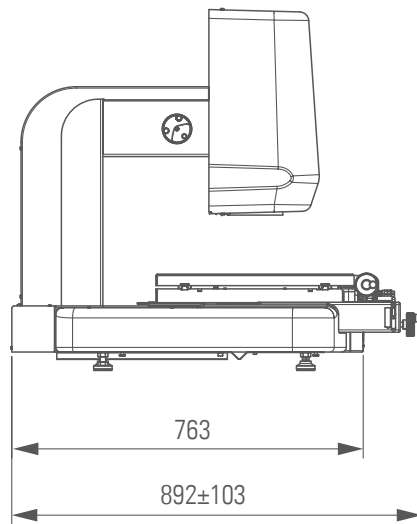
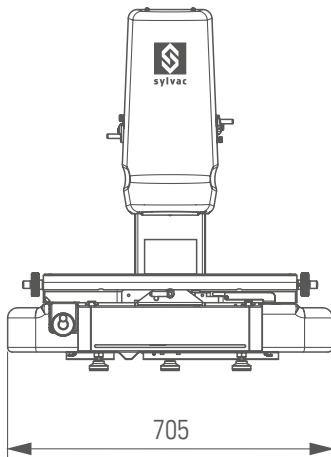
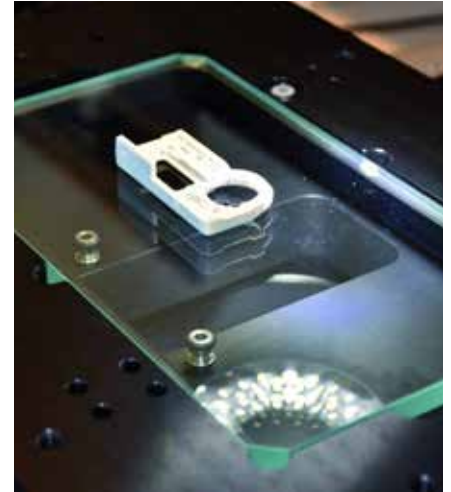
- Video-Messsystem mit PC und Touch Screen
- Tastatur
- Maus
- Sylvac Reflex Vista Software
- Konformitätszertifikat und Bedienungsanleitung



Einfache Bedienung

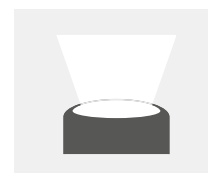


Positionserkennung mittels Laserpunkt



Technische Daten

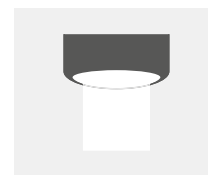
		1811-1010
Messvolumen	mm	X 300 Y 200 Z 150
Fehlergrenze MPE_{XY} (E_1, XY)	μm	1,9 + 4L (mm) / 1000 ¹⁾³⁾
Fehlergrenze MPE_{XY} (E_2, XY)	μm	2,4 + 4L (mm) / 1000 ¹⁾³⁾
Fehlergrenze MPE_Z (E_1, Z) ²⁾	μm	2,9 + 5L (mm) / 1000 ¹⁾³⁾
Auflösung	μm	1
Max. zul. Belastung	kg	16
Vergrößerung		25 – 145 x
Zoom		Motorisiert 6,5 x
Gewicht	kg	170
Normen		EN61000-6-2, EN61000-6-4, EN61326-1, EN121000-1, EN121000-2



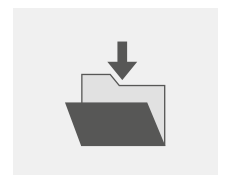
Diaskopische Beleuchtung (Hintergrundbeleuchtung)



Episcopische Beleuchtung mit Ringlicht



Leistungsstarke Koaxialbeleuchtung



Speichern der Beleuchtungseinstellungen

¹⁾ $m \leq 5\text{kg}$ ²⁾ mechanische Genauigkeit ³⁾ auf der Glasplatte

Software SYLVAC Reflex Vista

Diese Software wurde speziell für den Einsatz auf der SYLVAC-VISIO-Maschinen entwickelt und unterstützt den Bediener während des gesamten Messvorgangs von geometrischen Bauteilen. Mit der Option Vergleichen kann das Teil visuell mit dem zugehörigen CAD-Modell verglichen werden. Volle Autonomie nach nur einem halben Tag Training.

Geometrische Formelemente: Punkt, Höhe, Gerade, Kreis, Abstand, Schnittpunkt, Winkel, Rechtwinkligkeit, Parallelität u.v.m.

Highlights

- Lineare Kompensation in allen Achsen (Kalibrierung von X- und Y-Achsen in zwei Ebenen, Z = 0 und Z = 150 mm)
- Guess Feature: Die Guess Feature Funktion erkennt automatisch die Form des zu messenden Elements
- Automatisches Ausrichten über Geraden oder Kreise A-B-C-Ausrichtung (3D)
- Automatische Kalibrierung des motorisierten Zooms
- Direkte Einstellung zusätzlicher Objektive
- Mögliche Kalibrierung der Lampen (lineare Steuerung)
- Lichtspur (konstante Beleuchtung) für die Zoomsteuerung

Merkmale

- Verbesserte Z-Messung (im gesamten Sichtfeld)
- Automatische Messung von Kreisen und Linien
- HTML-konfigurierbare Berichte und Verzeichnisse
- 3D-Schrägstellungsausrichtung (3-2-1)

Umfangreiche Software

- Benutzerfreundliche grafische Oberfläche, für Touchgeräte geeignet
- Halbautomatische Wiedergabe von Programmen mit Steuerung über einen gerichteten Kompasszeiger
- Kompatibel mit mehreren Bildschirmen
- Erstellen von Messprogrammen
- Verwalten der Nenn- und Toleranzwerte
- Erstellen von Prüfberichten
- Lichtintensität permanent sichtbar
- Kontinuierliche Anzeige des Maschinenkalibrierungsstatus
- Automatische Speicherung aller Einstellungen



Unterschiedliche Beleuchtungsarten

Auflichtbeleuchtung

Diese Beleuchtungsvariante ist besonders geeignet zum Prüfen von Fräsungen, Bohrungen, Abschrägungen und gerundeten Kanten.

Je nach gewählter Geräteausführung wird sich die benutzte Beleuchtung unterscheiden, z.B.:

- Das Sylvac Visio 200 GL verfügt über ein auf 4 Segmente von je 90° aufgeteiltes Ringlicht.
- Das Sylvac Visio 300 GL ist mit einem Ringlicht bestehend aus zwei kreisförmigen Reihen bestückt. Die Außenreihe ist jeweils auf 8 Segmente von je 45° und die Innenreihe auf 4 Segmente von je 90° aufgeteilt.
- Jedes Segment kann einzeln über die Software eingestellt werden.

Durchlichtbeleuchtung

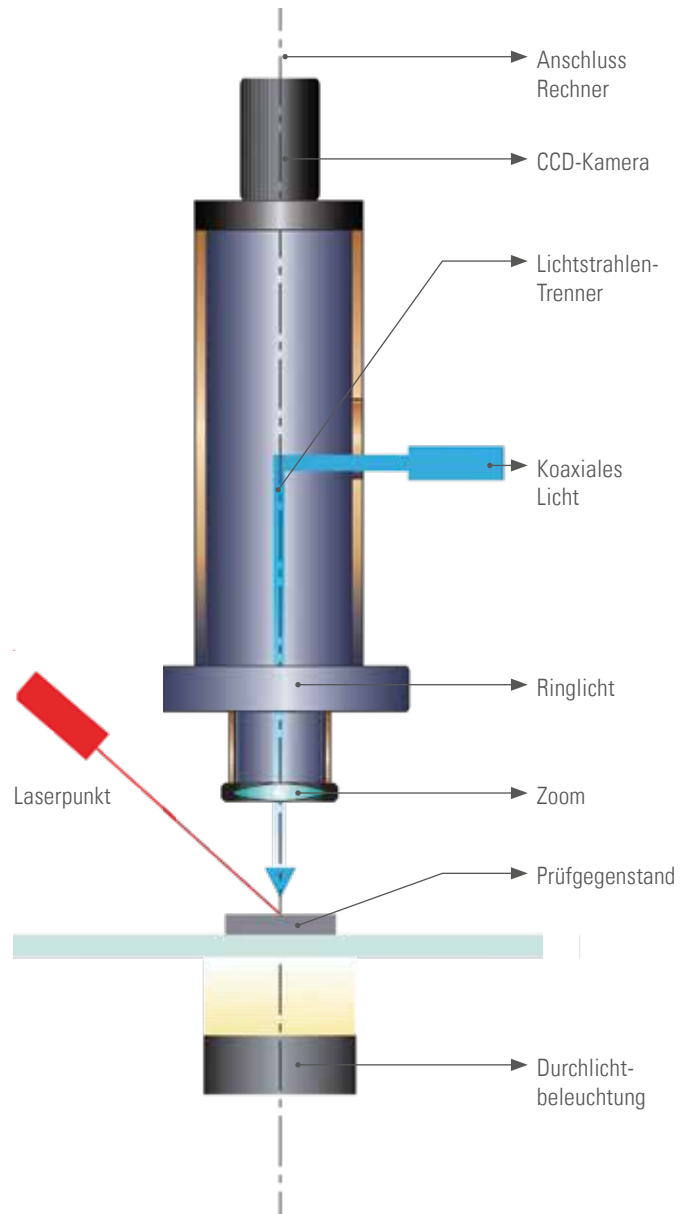
Diese unter dem Messtisch angebrachte Beleuchtung dient zur Betrachtung des Werkstückprofils, sowie für Messungen die sich auf die Transparenz beziehen.

Koaxiales Licht

Das koaxiale Licht, das zum Messen von Grundlochbohrungen und zylindrischen Teilen besonders hilfreich ist, wird von oben auf das Zoomobjektiv ausgestrahlt. Es handelt sich hier um parallele Lichtstrahlen.

Parallele Durchlichtbeleuchtung

Diese von unten ausgestrahlte Beleuchtungsquelle verfügt über eine besondere Linse zur Verteilung von parallelen Lichtstrahlen. Dadurch können Rückstrahlungswirkungen vermieden und scharfe Kanten beim Prüfen zylindrischer Werkstücke erfasst werden.



Anwendungen



VISIO Messgeräte werden in zahlreichen Branchen eingesetzt:

- Automobil /-zulieferer
- Medizintechnik / -bereich
- Dentalbereich
- Elektronik / Elektrotechnik
- Uhrenindustrie
- Verpackungs- / Getränkeindustrie
- Pharmaindustrie
- Kosmetikbereich
- Instrumente



Befestigungsset

Mit den Sylvac VISIO Befestigungssets lassen sich die zu vermessenden Teile ideal auf den Visio Geräten fixieren und sichern. Der Winkel kann an den Messtisch angeschraubt werden und durch die innenliegenden Magneten kann die transparente Acrylplatte mit dem Winkel verbunden werden. Durch die vielfältigen Innengewindebohrungen lassen sich die Teile problemlos auf der Acrylplatte fixieren. Die Transparenz der Acrylplatte ermöglicht eine uneingeschränkte Messung mit dem Durchlicht.

		VISIO 200	VISIO 300
	1812-0160	Ja	Ja
	1812-0164	Ja	Ja

Basis Befestigungsset

- 1 x Schnelllader Winkel
- 1 x 150 mm x 150 mm x 13 mm Acryl Multi-Loch Befestigungsplatte
- 1 x 3 Zylinderstifte zur Ergänzung der Acryl Multi-Loch Befestigungsplatte
- 3 x 6 mm Ø x 10 und x 25 mm Abstandshalter
- 3 x 9 mm Ø x 5, x 10, x 20 und x 25 mm Abstandshalter
- 3 x 12 mm Ø x 10 und x 25 mm Abstandshalter
- 2 x 6 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift
- 2 x 9 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift
- 2 x 40 mm Spannklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde
- 2 x 25 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde
- 2 x 50 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 50 mm Pfosten mit M4 Gewinde
- 4 x Aluminium Anschlagstift mit M4 Gewinde
- 1 x 50 mm x 50 mm Ecken-Ansicht für M4
- 1 x 9 mm Ø Einstellbare Säule mit M4 Gewinde
- 1 x M4 Federtüffel Klemme
- 1 x 30 mm und 1x 45 mm Einstellbare Schlitten-Basis mit M4 Gewinde
- 1 x M4 Turm Klotz
- 1 x Mikroklammer Schraubstock mit Basis zur Verwendung mit M4 Komponenten
- 1 x 12 mm Ø x 10 mm Federstüffel-Säule
- 1 x 300 mm x 190 mm x 25 mm Zubehör Aufbewahrungsregal

Advanced Befestigungsset

- 1 x 200 mm x 200 mm x 13 mm Acryl Multi-Loch Befestigungsplatte
- + zusätzlich zum Basis Befestigungsset:
- 3 x 6 mm Ø x 5, x 10 und x 25 mm Abstandshalter
- 3 x 9 mm Ø x 10, x 20 und x 25 mm Abstandshalter
- 3 x 12 mm Ø x 10 und x 25 mm Abstandshalter
- 2 x 6 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift
- 2 x 9 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift
- 4 x 12 mm Ø x 10 mm Abstandshalter mit Stift
- 2 x 40 mm Spannklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde
- 2 x 25 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 25 mm Pfosten mit M4 Gewinde
- 2 x 50 mm Drahtklemme mit gummierten Spitzen, 50 mm Pfosten mit M4 Gewinde
- 1 x 9 mm Ø Einstellbare Säule mit M4 Gewinde
- 1 x 30 mm und 1 x 45 mm Einstellbare Schlitten-Basis mit M4 Gewinde
- Basis 16 x 16 x 19 mm (für M4 Turm Klotz)

Weiteres Zubehör



1812-0100

Zusätzliche Linse,
0,5-fach für 6,5-fachen Zoom

VISIO 200

Ja

VISIO 300

Ja



1812-0104

Zusätzliche Linse,
0,75-fach für 6,5-fachen Zoom

Ja

Ja



1812-0108

Zusätzliche Linse,
1,5-fach für 6,5-fachen Zoom

Ja

Ja



1812-0112

Zusätzliche Linse,
2-fach für 6,5-fachen Zoom

Ja

Ja



1812-0120

Fußschalter zur Punkterfassung

Ja

Ja

Unsere Kalibrierlabore in Schöneck und Wehingen

Akkreditierte Kalibrierlabore nach DIN/EN ISO/IEC 17025

Prüfmittel müssen regelmäßig kalibriert und überwacht werden, damit eine verlässliche Nachweisführung der Prüfergebnisse sichergestellt sein kann. Unsere DAkkS akkreditierten Kalibrierlabore bieten Ihnen eine attraktive sowie kostengünstige Alternative gegenüber dem Betreiben eines eigenen Prüf- und Kalibrierlaboratoriums an.

Prüfmittelüberwachung via Internet

Auf Wunsch übernehmen wir Ihre komplette Prüfmittelüberwachung. Sie verwalten Ihre Prüfmittel einfach und bequem über das Internet, so können Sie sich Ihren eigentlichen Aufgaben widmen.

Kalibrierlaboratorium

Unsere eigenen akkreditierten Kalibrierlabore für Mess- und Prüfmittel nach DIN/EN ISO/IEC 17025 sichern Ihnen Ihre hohen Qualitätsansprüche.



Wir kalibrieren vor Ort folgende Messgeräte

- Profilprojektoren
- Horizontales Längeneinstellgerät
- Universal-Lehrenprüfgeräte
- Horizontale 2-Achsen Längen- und Durchmessermeßgeräte
- Video/Messmikroskop
- Mess- und Kontrollplatten
- Höhenmeßgeräte
- Optisches 2D Koordinatenmeßgeräte
- DAkkS Kalibrierung vor Ort



Entdecken Sie unser umfangreiches Sortiment.



Produktbroschüre 2026



Optische Wellenmessgeräte



Horizontale Präzisionsmessgeräte



Plastiform® Zerstörungsfreie Prüfung



Höhenmessgeräte



Horizontale Kleinmessbänke



Längenmesssysteme



Handmessmittel

Sie interessieren sich für weitere Produkte?

Gerne beraten wir Sie und lassen Ihnen unsere Kataloge zukommen.

Rufen Sie uns an unter:
+49 (0) 6187 905 93 0
oder schreiben Sie uns eine E-Mail an:
info@studenroth.com.

STUDENROTH®

Vertriebsprogramm

- Höhenmessgeräte
- Handmessmittel
- Innenmessgeräte
- Messuhren
- Horizontale Längenmessgeräte
- Längenmesssysteme
- Optische Messgeräte
- Wellenmessgeräte
- Oberflächen Analyse
- Tastersysteme
- Lehren und Endmaße
- Abformmasse PLASTIFORM®

Dienstleistungen rund um die Messtechnik

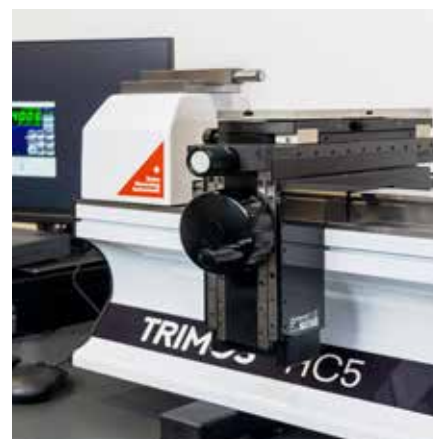
- Fachberatung vor Ort
- Reparatur und Wartung
- Vor-Ort Service
- Technische Unterstützung
- Schulung

Akkreditierte Kalibrierlaboratorien

- Akkreditierte Kalibrierung nach DIN/EN ISO/IEC 17025
- Werkskalibrierung
- Express-Kalibrierung nach Absprache
- Prüfmittelverwaltung
- Beschaffung von Ersatzprüfmitteln

Zertifizierung

Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015
Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001:2015



Studenroth Präzisionstechnik GmbH

Standort Schöneck:
Konrad-Zuse-Ring 22 | 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 (0) 6187 905 93 0 | info@studenroth.com
Standort Wehingen:
Wörthstraße 31 | 78564 Wehingen
Tel: +49 (0) 7426 939 89 0 | wehingen@studenroth.com

www.studenroth.com

STUDENROTH®