

# Technische Daten: F20 (D.A.V.)

Flüssiges Produkt für einen flexiblen Abdruck.



50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

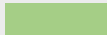
Starr



## Technische Eigenschaften

<b>Konsistenz:</b>	Flüssig
<b>Endkonsistenz:</b>	Flexibel
<b>Härte:</b>	20 Shore A
<b>Aushärtezeit:</b>	8 Minuten
<b>Entformungswiderstand:</b>	30 %
<b>Reißdehnung :</b>	93 %
<b>Abdruckgenauigkeit:</b>	µm
<b>Schneidbar mit Cutter:</b>	Nein

## Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** und **5 ml Spritze** erhältlich
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **flexibel (20 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 30 %
- Farbe :  Grün

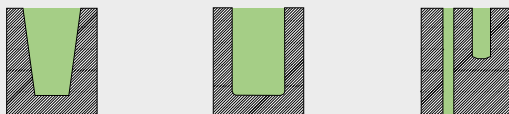
## ANWENDUNGEN

### ▪ Komplexe Innenkontur:



- Gewinde
- Winkel
- Radien

### ▪ Einfache Innenkontur:



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer  $\varnothing 0,1$  mm
- Sacklöcher

### ▪ Schutz von komplexen und einfachen Formen:

Einmal ausgehärtet ist der Abdruck unempfindlich gegen die meisten Flüssigkeiten, und beständig gegen fast jede Oberflächenbehandlung (chemisch, Sandstrahlen, Beschichten, Hitze (bis zu 200 °C)). Es kann daher als Maskierung dienen, um bestimmte Bereiche eines Teils zu schützen. Oder kann zum Erstellen maßgeschneiderter Dichtungen verwendet werden.

## Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1010	50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F20 (D.A.V.)
1861-0003	Set mit 10 x 5 ml Spritzen F20 (D.A.V.)
1861-1125	Set «Komplexe Innenkonturen»
1861-1126	Set «Komplexe Innenkonturen»

Bestell-Nr.	Beschreibung
1 x 1861-1001 + 8 x 1861-1010	Spezialkoffer «Plastiform» + Cutter + 8 Kartuschen F20 (D.A.V.)
1 x 1861-1002 + 8 x 1861-1010	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + 8 Kartuschen F20 (D.A.V.)

Weitere Sets finden Sie in unserem Plastiform Katalog.

# Technische Daten: F20 (D.A.V.)

Flüssiges Produkt für einen flexiblen Abdruck.

## Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

## Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, eine Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 8 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
  - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
  - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

## Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

## Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:  
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:  
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.  
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

## Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 301 °C
- Flammpunkt: 131 °C
- Entzündungstemperatur: 400 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,4 g/cm<sup>3</sup>
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision  
**STUDENROTH®**

Studenroth Präzisionstechnik GmbH  
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten  
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50  
E-Mail: [info@studenroth.com](mailto:info@studenroth.com) · [www.studenroth.com](http://www.studenroth.com)