

Technische Daten: F15 XL (MT-AD15)

Flüssiges Produkt für einen weichen und flexiblen Abdruck.

PLASTIFORM®

50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr


Starr



Technische Eigenschaften

Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Flexibel
Härte:	15 Shore A
Aushärtezeit:	25 Minuten
Entformungswiderstand:	30 %
Reißdehnung :	88 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Nein

Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Erhältlich in Großvolumen-Verpackungen: **400 ml Kartuschen** (für die Verwendung mit der Hand-Spritzpistole), **Kanister** von 1,7 Liter bis 10,2 Liter.
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **flexibel (15 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 30 %
- Farbe :  Grün

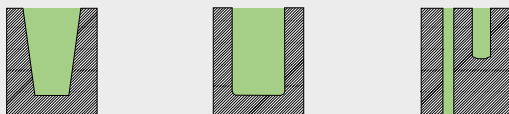
ANWENDUNGEN

▪ Komplexe Innenkontur:



- Innennuten- & Innengewinde
- Innenwinkel
- Innere Radien

▪ Einfache Innenkontur:



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer \varnothing 0,1 mm
- Sacklöcher

▪ Schutz von komplexen und einfachen Formen:

Einmal ausgehärtet ist der Abdruck unempfindlich gegen die meisten Flüssigkeiten, und beständig gegen fast jede Oberflächenbehandlung (chemisch, Sandstrahlen, Beschichten, Hitze (bis zu 200 °C)). Es kann daher als Maskierung dienen, um bestimmte Bereiche eines Teils zu schützen. Oder kann zum Erstellen maßgeschneiderter Dichtungen verwendet werden.

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1309	Doppel-Kartusche (2 x 200 ml) MT-AD15
1861-1317	Kanister (2 x 850 ml) MT-AD15
1861-1325	Kanister (2 x 5,1 L) MT-AD15

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1163	Set «Abdruck extrem flexibel»

Technische Daten: F15 XL (MT-AD15)

Flüssiges Produkt für einen weichen und flexiblen Abdruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 6 Minuten ± 1 Minute
- Aushärtezeit bei 20 °C, 25 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 275 °C
- Flammpunkt: 130 °C
- Entzündungstemperatur: 375 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,4 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision
STUDENROTH®

Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com