



PRÜFEN / KALIBRIEREN  
VON LEHRRINGEN



PRÜFEN / KALIBRIEREN  
VON ENDMASSEN

## TRIMOS Labconcept

Exakte Kalibrierung von Prüfmitteln –  
für eine höhere Produktivität im Messlabor.

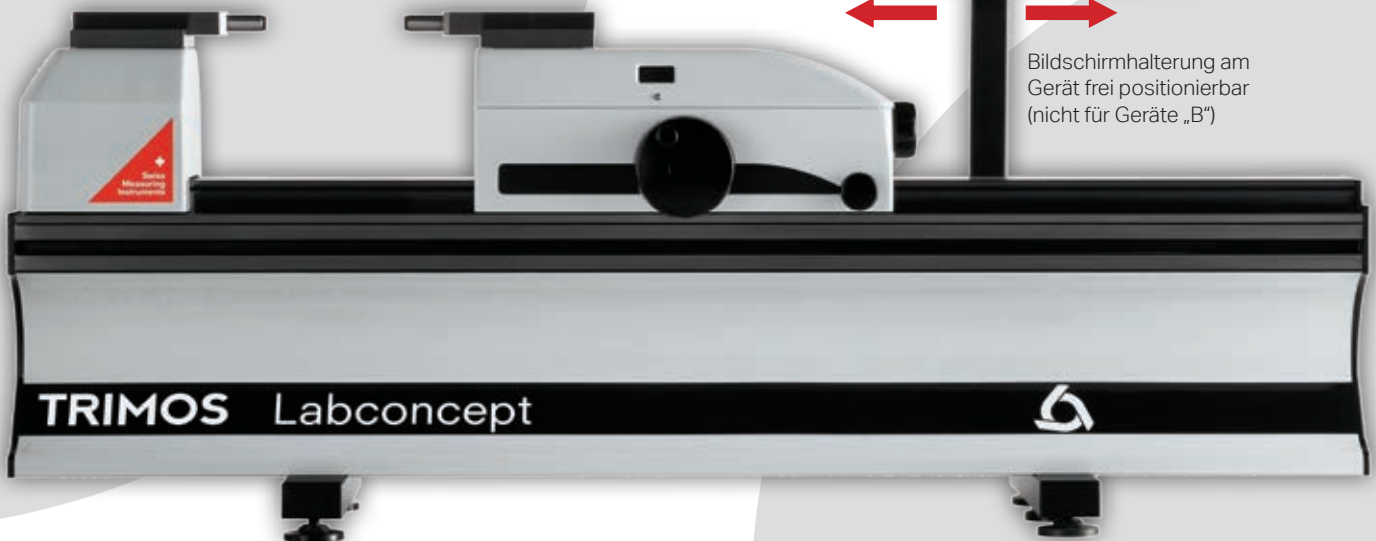
Die hochpräzisen Längenmessgeräte sind ergonomisch geformt und leicht in der Bedienung. Mit der WinDHI Software wird Ihnen die Ausführung aller Kalibriervorgänge erleichtert und ein Temperatur-Kompensationssystem sowie ein Prüfmittel-Überwachungs- und Verwaltungssystem lassen sich einfach integrieren.

Die angegebenen Messbereiche und Fehlergrenzen beziehen sich auf die Gesamtlänge des Gerätes von 0 bis 2000 mm. Eine Neukalibrierung oder das Einstellen eines Zwischenmaßes (Preset) ist nicht notwendig.

- ✓ Hochpräzises Messsystem für das Messlabor
- ✓ PC mit exklusiver WinDHI Software
- ✓ Formstabile Gerätebasis
- ✓ Einstellbare Messkraft (von 0 bis 12 N)
- ✓ Umfangreiche Zubehörpalette
- ✓ Direktmessung über den gesamten Messbereich



Bildschirmhalterung am  
Gerät frei positionierbar  
(nicht für Geräte „B“)



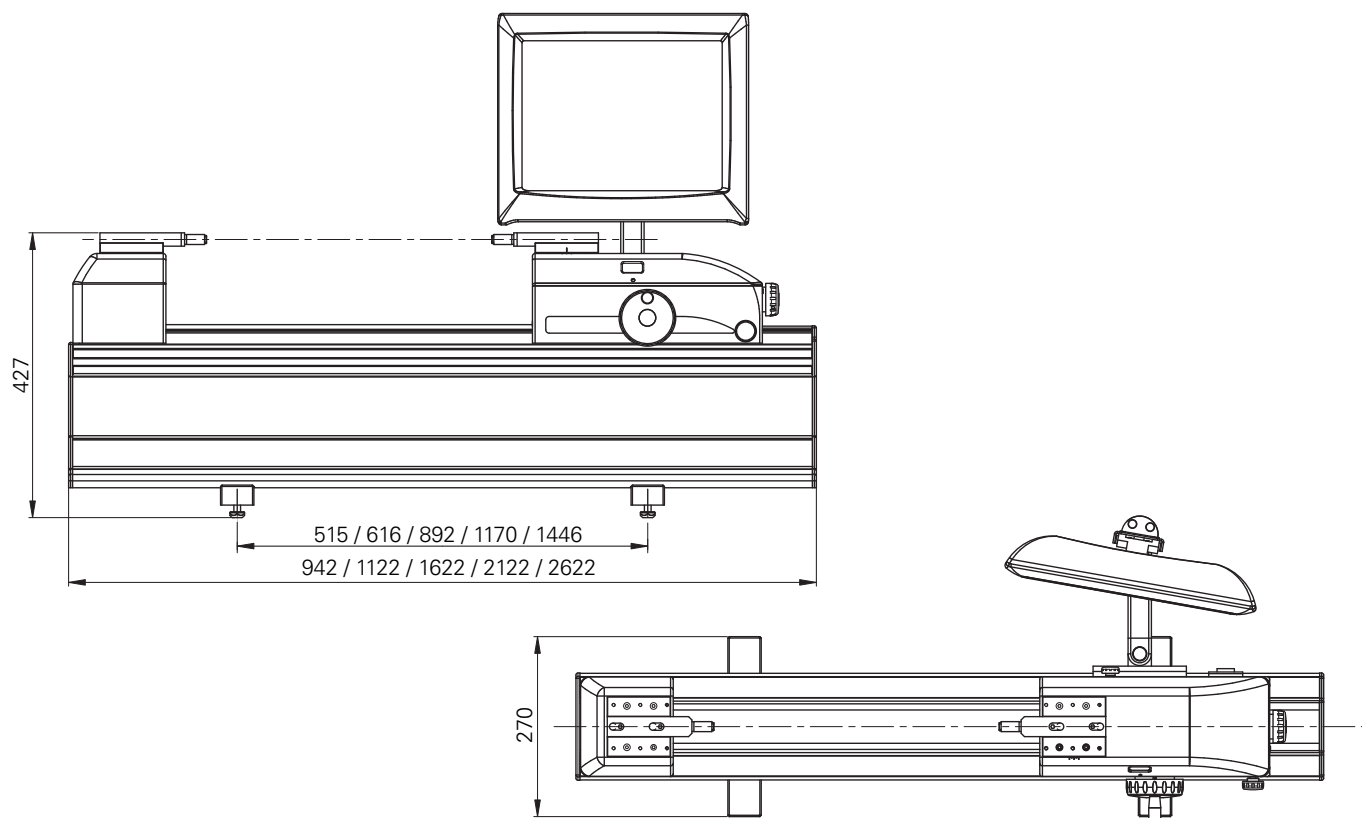
### LIEFERUMFANG

#### TRIMOS Labconcept

**Lieferumfang:** Messgerät, PC mit Interface und WinDHI Software, Touch Screen (mit verstellbarer Halterung und Pen) **oder** TFT-Bildschirm (B-Geräte - ohne Halterung), 1 Paar Messaufsätze mit Hartmetallfläche (1302-1035), Fußpedal für Datenübertragung, Opto-Kabel für Messkraftanzeige, Lappscheibe, Schutzabdeckung, Satz abgewinkelter Innensechskantschlüssel, Betriebsanleitung, Prüfprotokoll

ABMESSUNGEN

TRIMOS LABCONCEPT (500 / 1000 / 1500 / 2000)



TECHNISCHE DATEN

Labconcept		LABC500	LABC500B	LABC1000	LABC1000B	LABC1500	LABC1500B	LABC2000	LABC2000B
Bestell-Nr.		1331-1150	1331-1152	1331-1160	1331-1162	1331-1166	1331-1168	1331-1172	1331-1174
Messbereich	mm	550		1050		1550		2050	
Touch Screen (verstellbarer Sockel)		✓		✓		✓		✓	
TFT-Bildschirm			✓		✓		✓		✓
Max. Auflösung	mm	0.01 / 0.001 / 0.0001 / 0.00001							
Fehlergrenze $MPE_{E1}^{1)}$	$\mu m$	0.3 + L(mm)/1500							
Wiederholbarkeit (2s) <sup>1)</sup>	$\mu m$	0.1							
Messkraft	N	0 – 12							
Max. Verstellgeschwindigkeit	mm/s	100							
Betriebstemperatur	°C	+10 – +40							
Relative Luftfeuchtigkeit	%	20 – 80							
Gewicht	kg	94		123		152		181	

<sup>1)</sup> Die oben genannten Werte wurden bei einer Temperatur von  $20 \pm 0.2^\circ C$  und relativer Luftfeuchtigkeit von  $50 \pm 5\%$  festgesetzt.

## TRIMOS WinDHI Software

Die Software WinDHI unterstützt alle erforderlichen Messfunktionen sowie das Anschließen eines Temperaturkompensationssystems (z.B. TempComp) und eines Prüfmittelüberwachungssystems (z.B. QMSOFT).

Die Software eignet sich besonders zum automatisierten Vermessen von Gewindelehren, konischen Gewindelehren, Einstellringen etc.



Sie bietet eine Vielzahl von Funktionen:

- ✓ Wahl der Maßeinheit (mm/inch)
- ✓ Wahl des Ziffernschrittwertes von 0.01 bis 0.00001 mm (je nach Messgerät)
- ✓ Ändern der Messrichtung (+/-)
- ✓ Datenübertragung mittels Fußpedal
- ✓ Anzeige der eingestellten Messkraft in N
- ✓ Direktanzeige der Längenmesswerte, MIN und MAX
- ✓ Zuteilung von 9 Vorwahlwerten (Preset)
- ✓ Analog oder Bargraph Anzeige für die Feststellung von Umkehrpunkten
- ✓ Multifensteröffnung auf dem Bildschirm
- ✓ Graphische Unterstützung der Messungen
- ✓ DDE-Server (für Excel, Word, etc.)
- ✓ Kompatibel mit Temperatur-Kompensationssystem TempComp

Die Software TRIMOS WinDHI gehört bei allen Geräten mit PC und Touch Screen zum Lieferumfang.



Große Anzeige der Messwerte



Analog oder Bargraph  
Anzeige der X-Achse