

# Technische Daten: F30 Max (E.R.A.D.)



Flüssiges Produkt für einen weichen und sehr flexiblen Abdruck.

50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr


Starr



## Technische Eigenschaften

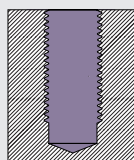
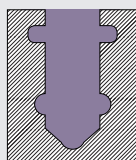
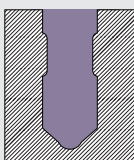
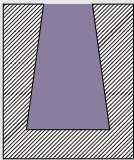
Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Flexibel
Härte:	30 Shore A
Aushärtezeit:	8 Minuten
Entformungswiderstand:	40 %
Reißdehnung :	135 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Nein

## Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** erhältlich
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **flexibel (30 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 40 %
- Farbe :  Lila

## ANWENDUNGEN

- **Sehr komplexe Innenkontur:**



Das F30 Max wird empfohlen, wenn das Teil sehr komplexe innere Formen aufweist, d. h. , dass die inneren Details, Winkel und Durchmesser extreme Deformation des Abdruckes während seiner Entfernung erfordern.

## Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1038	2er Set 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F30 Max (E.R.A.D.)
1861-1040	8er Set 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F30 Max (E.R.A.D.)

Bestell-Nr.	Beschreibung
1 x 1861-1002 + 1861-1038 oder 1861-1040	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + Kartuschen F30 Max (E.R.A.D.)

# Technische Daten: F30 Max (E.R.A.D.)

Flüssiges Produkt für einen weichen und sehr flexiblen Abdruck.

## Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

## Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, eine Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 8 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
  - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
  - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

## Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

## Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:  
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:  
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.  
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

## Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: > 150 °C
- Flammpunkt: 131 °C
- Entzündungstemperatur: > 300 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20° C: 1,05 g/cm<sup>3</sup>
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision  
**STUDENROTH®**

Studenroth Präzisionstechnik GmbH  
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten  
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50  
E-Mail: [info@studenroth.com](mailto:info@studenroth.com) · [www.studenroth.com](http://www.studenroth.com)