

# Technische Daten: F30 XL (MT-AD30)

Flüssiges Produkt für einen weichen und flexiblen Abdruck.



50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

**Kanister**

Resin

**Flüssig**

Pastös

Knetbar

**Flexibel**

Halb-flexibel

Halb-starr

Starr



## Technische Eigenschaften

<b>Konsistenz:</b>	Flüssig
<b>Endkonsistenz:</b>	Flexibel
<b>Härte:</b>	30 Shore A
<b>Aushärtezeit:</b>	25 Minuten
<b>Entformungswiderstand:</b>	15 %
<b>Reißdehnung :</b>	75 %
<b>Abdruckgenauigkeit:</b>	µm
<b>Schneidbar mit Cutter:</b>	Nein

## Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Erhältlich in Großvolumen-Verpackungen: **400 ml Kartuschen** (für die Verwendung mit der Hand-Spritzpistole), **Kanister** von 1,7 Liter bis 10,2 Liter.
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **flexibel (30 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 15 %
- Farbe :  Rosa

## ANWENDUNGEN

### ▪ Komplexe Innenkontur:



- Innennuten- & Innengewinde
- Innenwinkel
- Innere Radien

### ▪ Einfache Innenkontur:



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer  $\varnothing$  0,1 mm
- Sacklöcher

### ▪ Schutz von komplexen und einfachen Formen:

Einmal ausgehärtet ist der Abdruck unempfindlich gegen die meisten Flüssigkeiten, und beständig gegen fast jede Oberflächenbehandlung (chemisch, Sandstrahlen, Beschichten, Hitze (bis zu 200 °C)). Es kann daher als Maskierung dienen, um bestimmte Bereiche eines Teils zu schützen. Oder kann zum Erstellen maßgeschneiderter Dichtungen verwendet werden.

## Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1313	Doppel-Kartusche (2 x 200 ml) MT-AD30
1861-1321	Kanister (2 x 850 ml) MT-AD30
1861-1329	Kanister (2 x 5,1 L) MT-AD30

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1169	Set «Abdruck flexibel»

# Technische Daten: F30 XL (MT-AD30)

Flüssiges Produkt für einen weichen und flexiblen Abdruck.

## Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

## Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 6 Minuten ± 1 Minute
- Aushärtezeit bei 20 °C, 25 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
  - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
  - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

## Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

## Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:  
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:  
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.  
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

## Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 275 °C
- Flammpunkt: 130 °C
- Entzündungstemperatur: 375 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,4 g/cm<sup>3</sup>
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision  
**STUDENROTH®**

Studenroth Präzisionstechnik GmbH  
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten  
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50  
E-Mail: [info@studenroth.com](mailto:info@studenroth.com) · [www.studenroth.com](http://www.studenroth.com)