

# Technische Daten: P80 Ra (R.G.X.)



Pastöses Produkt für einen halb-starren Abdruck.

50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

Starr



## Technische Eigenschaften

<b>Konsistenz:</b>	Pastös
<b>Endkonsistenz:</b>	Halb-starr
<b>Härte:</b>	80 Shore A
<b>Aushärtezeit:</b>	6 Minuten
<b>Entformungswiderstand:</b>	0 %
<b>Reißdehnung :</b>	8 %
<b>Abdruckgenauigkeit:</b>	µm
<b>Schneidbar mit Cutter:</b>	Ja

## Was Sie wissen müssen

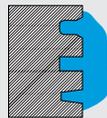
- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** erhältlich
- Das Produkt ist **pastös** und kann vertikal und über Kopf eingesetzt werden
- Die Endkonsistenz ist **halb-starr (80 Shore A)**, und verträgt keinen Widerstand bei der Entformung
- Farbe :  Blau

## ANWENDUNGEN

### • Rauheitskontrolle:

Das P80 Ra wurde speziell für die indirekte Rauheitsmessung Ra entwickelt. Wenn die Oberfläche  $Ra > 0,4 \mu\text{m}$  ist, kann die Rauheit mit einem Rauheitsmessgerät direkt auf der Abdruckmasse gemessen werden. Bei einer niedrigeren Rauheit können andere Methoden verwendet werden, einschließlich Laser Messtechnik und Interferometrie. Mit R.G.X. können Sie die Rauheit Ra an schwer zugänglichen Oberflächen kontrollieren.

### • Teilabdrücke einfacher Außenkonturen:



- Verzahnungen
- Nuten
- Kerben

## Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1088	2er 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) P80 Ra (R.G.X.)
1861-1090	8er 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) P80 Ra (R.G.X.)
1861-1092	16er 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) P80 Ra (R.G.X.)
1861-1130	Set «Rauheit»
1861-1145	Set «Abstand/Dicke»

Weitere Sets finden Sie in unserem Plastiform Katalog.

Bestell-Nr.	Beschreibung
1 x 1861-1001 + 1 x 1861-1090	Spezialkoffer «Plastiform» + Cutter + 8er Set Kartuschen P80 Ra (R.G.X.)
1 x 1861-1002 + 1 x 1861-1090	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + 8er Set Kartuschen P80 Ra (R.G.X.)

# Technische Daten: P80 Ra (R.G.X.)

Pastöses Produkt für einen halb-starren Abdruck.

## Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

## Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 1 Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 6 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
  - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
  - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

## Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

## Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:  
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:  
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.  
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

## Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 301 °C
- Flammpunkt: 131 °C
- Entzündungstemperatur: 470 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,7 g/cm<sup>3</sup>
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision  
**STUDENROTH®**

Studenroth Präzisionstechnik GmbH  
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten  
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50  
E-Mail: [info@studenroth.com](mailto:info@studenroth.com) · [www.studenroth.com](http://www.studenroth.com)