

Technische Daten: LR-2C

Sehr präzises Harz-Produkt für einen sehr starren Eindruck.



50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

Starr

Technische Eigenschaften

Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Starr
Härte:	70 Shore D
Aushärtezeit:	30 Minuten
Entformungswiderstand:	0 %
Reißdehnung :	0 %
Abdruckgenauigkeit:	1/100 mm
Schneidbar mit Cutter:	Nein



Was Sie wissen müssen

- **Dreikomponenten:** Harz, Härter und Pulver
- Erhältlich in **60 ml, 2 L und 10 L Flaschen**
- Das Produkt ist **sehr flüssig** und erfordert daher gewisse Vorsichtsmaßnahmen: Schaffung von Barrieren, nicht auf porösem Material usw.
- Die Endkonsistenz ist **sehr starr (70 Shore D)**, und verträgt keinen Widerstand bei der Entformung.
- Farbe : Weiß

ANWENDUNGEN

Herstellung von Abdrücken:

Das LR-2C wird hauptsächlich in Kombination mit den siliziumbasierten Produkten des PLASTIFORM®-Bereichs verwendet, um Replikate zu erstellen. Dieser Vorgang wird als Duplicating Verfahren bezeichnet:

- Verwenden Sie eine flexible oder halb-flexible silikonbasierende Verbindung, um eine negative Form zu erzeugen (z. B. F20 oder F20 XL)
- Dann verwenden Sie die LR-2C, um eine positive Form neu zu erstellen

Das LR-2C haftet nicht auf anderen PLASTIFORM® Produkten, was es einfach macht, es aus der Form zu entfernen.

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1365	gesamt 60 ml LR-2C (Harz + Härter)
1861-1370	gesamt 2 L LR-2C (Harz + Härter)
1861-1368	gesamt 10 L LR-2C (Harz + Härter)

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1116	Satz "Fixieren, Spannen, Verstärken"
1861-1142	Satz "Schablone / Duplikat"

Technische Daten: LR-2C

Sehr präzises Harz-Produkt für einen sehr starren Eindruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- 1/100 Genauigkeit
- Dimensionsstabilität
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Nicht auf porösem Material verwenden

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn alle Stoffe in Verbindung kommen
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 2 Minuten ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 30 Minuten ± 5 Minuten

Ökologische Informationen

- Härter = schädlich
- Harz = reizend
- Der Eindruck ist nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll

Lagerung

- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: – °C
- Flammpunkt: – °C
- Entzündungstemperatur: – °C
- Zersetzungstemperatur: – °C
- Dichte bei 20 °C: – g/cm³



Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com