

Technische Daten: F65 Visual (P.E.A.D.)



Flüssiges Produkt für einen halb-flexiblen Abdruck.

50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

Starr



Technische Eigenschaften

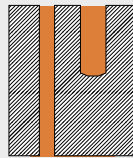
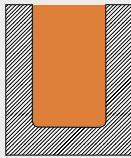
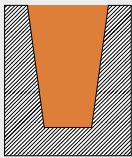
Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Halb-flexibel
Härte:	65 Shore A
Aushärtezeit:	6 Minuten
Entformungswiderstand:	5 %
Reißdehnung :	16 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Ja

Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** erhältlich
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **halb-flexibel (65 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 5 %
- Farbe :  Hellbraun

ANWENDUNGEN

▪ Einfache Innenkontur:



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer Ø 0,1 mm
- Sacklöcher

▪ Schutz von komplexen und einfachen Formen:

Einmal ausgehärtet ist der Abdruck unempfindlich gegen die meisten Flüssigkeiten, und beständig gegen fast jede Oberflächenbehandlung (chemisch, Sandstrahlen, Beschichten, Hitze (bis zu 200 °C)). Es kann daher als Maskierung dienen, um bestimmte Bereiche eines Teils zu schützen. Oder kann zum Erstellen maßgeschneiderter Dichtungen verwendet werden.

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1020	50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F65 (P.E.A.D.)
1861-1127	Set «Einfache Innenkonturen»
1861-1139	Set «Schutz/Abdecken/Dichtung»

Bestell-Nr.	Beschreibung
1 x 1861-1001 + 8 x 1861-1020	Spezialkoffer «Plastiform» + Cutter + 8 Kartuschen F65 (P.E.A.D.)
1 x 1861-1002 + 8 x 1861-1020	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + 8 Kartuschen F65 (P.E.A.D.)

Weitere Sets finden Sie in unserem Plastiform Katalog.

Technische Daten: F65 Visual (P.E.A.D.)

Flüssiges Produkt für einen halb-flexiblen Abdruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, eine Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 6 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 301 °C
- Flammpunkt: 131 °C
- Entzündungstemperatur: 400 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,5 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com