

Technische Daten: P35 (S.O.F.T.)

Pastöses Produkt für einen flexiblen Abdruck.



50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr


Starr



Technische Eigenschaften

Konsistenz:	Pastös
Endkonsistenz:	Flexibel
Härte:	35 Shore A
Aushärtezeit:	8 Minuten
Entformungswiderstand:	20 %
Reißdehnung :	57 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Ja

Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** erhältlich
- Das Produkt ist **pastös** und kann vertikal und über Kopf eingesetzt werden
- Die Endkonsistenz ist **flexibel (35 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 20 %
- Farbe :  Hellorange

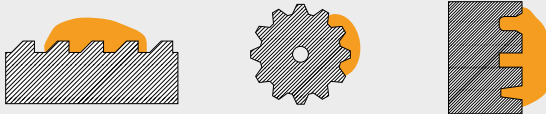
ANWENDUNGEN

• Komplexe Innenkontur:



- Spritzguss
- Durchgangslöcher kleiner Ø 8 mm
- Innere Radien und Winkel

• Teilabdrücke einfacher Außenkonturen:



- Verzahnungen
- Nuten
- Kerben

• Teilabdrücke komplexer Außenkonturen:



- T-Nuten
- Nut mit Widerlager

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1024	50 ml Kartusche (2 x 25 ml) P35 (S.O.F.T.)
1861-1129	Set «Einfache Außenkonturen»
1861-1128	Set «Komplexe Außenkonturen»

Bestell-Nr.	Beschreibung
1 x 1861-1001 + 8 x 1861-1024	Spezialkoffer «Plastiform» + Cutter + 8 Kartuschen P35 (S.O.F.T.)
1 x 1861-1002 + 8 x 1861-1024	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + 8 Kartuschen P35 (S.O.F.T.)

Technische Daten: P35 (S.O.F.T.)

Pastöses Produkt für einen flexiblen Abdruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, eine Minute ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 8 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 275 °C
- Flammpunkt: 130 °C
- Entzündungstemperatur: 375 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,8 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com