

Technische Daten: M60 (KE-AD)

Knetbare Masse für einen halb-starren Abdruck.

PLASTIFORM®

50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr


Starr

Technische Eigenschaften

Konsistenz:	Kitt
Endkonsistenz:	Halb-starr
Härte:	60 Shore A
Aushärtezeit:	8 Minuten
Entformungswiderstand:	5 %
Reißdehnung :	17 %
Abdruckgenauigkeit:	1/100 mm
Schneidbar mit Cutter:	Ja



Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Erhältlich in **900 ml und 90 ml Töpfen** zum manuellen Mischen.
- Das Produkt ist **pastös** und kann vertikal über Kopf eingesetzt werden.
- Die Endkonsistenz ist **halb-starr (60 Shore A)**, und verträgt einen Widerstand bis 5 % bei der Entformung.
- Farbe :  Türkis

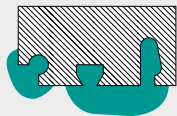
ANWENDUNGEN

▪ Sektorielle Abdrücke von einfachen Konturen:



- Verzahnung
- Nuten
- Kerben

▪ Sektorielle Abdrücke von komplexen Konturen:



- T-Nuten
- Nut mit Widerlager

▪ Schutz von komplexen und einfachen Formen:

Einmal ausgehärtet ist der Abdruck unempfindlich gegen die meisten Flüssigkeiten, und beständig gegen fast jede Oberflächenbehandlung (chemisch, Sandstrahlen, Beschichten, Hitze (bis zu 200 °C)). Es kann daher als Maskierung dienen, um bestimmte Bereiche eines Teils zu schützen. Oder kann zum Erstellen maßgeschneiderter Dichtungen verwendet werden.

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1343	Große Dose (2 x 450 ml) M60
1861-2013	Kleine Dose (2 x 45 ml) M60

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1184	Komplettsset für komplexe Konturen

Technische Daten: M60 (KE-AD)

Knetbare Masse für einen halb-starren Abdruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 1 Minuten ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 8 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 201 °C
- Flammpunkt: 131 °C
- Entzündungstemperatur: 460 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,8 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision
STUDENROTH®

Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com