

Technische Daten: F50 XL (DL-AD50)

Flüssiges Produkt für einen weichen und halb-flexiblen Abdruck.



50 ml Kartusche 400 ml Kartusche Tiegel **Kanister** Resin

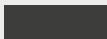
Flüssig Pastös Knetbar

Flexibel **Halb-flexibel** Halb-starr Starr




Technische Eigenschaften

Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Halb-flexibel
Härte:	50 Shore A
Aushärtezeit:	25 Minuten
Entformungswiderstand:	5 %
Reißdehnung :	21 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Ja

- ### Was Sie wissen müssen
- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
 - Erhältlich in Großvolumen-Verpackungen: **400 ml Kartuschen** (für die Verwendung mit der Hand-Spritzpistole), **Kanister** von 1,7 Liter bis 10,2 Liter.
 - Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
 - Die Endkonsistenz ist **halb-flexibel (50 Shore A)**, und hat einen Entformungswiderstand von 5 %
 - Farbe :  Schwarz

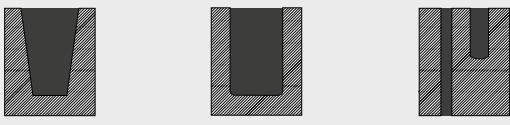
ANWENDUNGEN

▪ **Komplexe Innenkontur:**



- Innennuten- & Innengewinde
- Innenwinkel
- Innere Radien

▪ **Einfache Innenkontur:**



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer Ø 0,1 mm
- Sacklöcher

▪ **Schutz von komplexen und einfachen Formen:**

Einmal ausgehärtet ist der Abdruck unempfindlich gegen die meisten Flüssigkeiten, und beständig gegen fast jede Oberflächenbehandlung (chemisch, Sandstrahlen, Beschichten, Hitze (bis zu 200 °C)). Es kann daher als Maskierung dienen, um bestimmte Bereiche eines Teils zu schützen. Oder kann zum Erstellen maßgeschneiderter Dichtungen verwendet werden.

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1315	Doppel-Kartusche (2 x 200 ml) DL-AD50
1861-1323	Kanister (2 x 850 ml) DL-AD50
1861-1331	Kanister (2 x 5,1 L) DLAD50

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1172	Set «Abdruck halb-flexibel»

Technische Daten: F50 XL (DL-AD50)

Flüssiges Produkt für einen weichen und halb-flexiblen Abdruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 6 Minuten ± 1 Minute
- Aushärtezeit bei 20 °C, 25 Minuten ± 1 Minute
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 301 °C
- Flammpunkt: 111 °C
- Entzündungstemperatur: 350 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,5 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision
STUDENROTH®

Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com