

Technische Daten: F85 (F.X.D.)

Flüssiges Produkt für einen halb-starren Abdruck.



50 ml Kartusche

400 ml Kartusche

Tiegel

Kanister

Resin

Flüssig

Pastös

Knetbar

Flexibel

Halb-flexibel

Halb-starr

Starr



Technische Eigenschaften

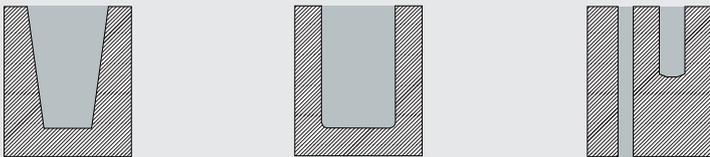
Konsistenz:	Flüssig
Endkonsistenz:	Halb-starr
Härte:	85 Shore A
Aushärtezeit:	1 Minuten
Entformungswiderstand:	0 %
Reißdehnung :	0 %
Abdruckgenauigkeit:	µm
Schneidbar mit Cutter:	Nein

Was Sie wissen müssen

- **Zweikomponenten**, 1:1 gemischt ohne Hitze- oder Geruchsentwicklung.
- Nur in **50 ml Kartusche** erhältlich
- Das Produkt ist **flüssig** und verteilt sich eigenständig
- Die Endkonsistenz ist **halb-starr (85 Shore A)**, und lässt keinen Entformungswiderstand zu
- Farbe :  Hellgrau

ANWENDUNGEN

▪ Einfache Innenkontur:



- Bohrungen
- Durchgangslöcher größer $\varnothing 0,1$ mm
- Sacklöcher

Verfügbare Einheiten + Sets

Bestell-Nr.	Beschreibung
1861-1064	2er Set 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F85 (F.X.D.)
1861-1066	8er Set 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F85 (F.X.D.)
1861-1068	16er Set 50 ml Kartusche (2 x 25 ml) F85 (F.X.D.)
1861-1178	Set «Komplettlösung für einfache und komplexe Innen- und Außenkonturen»
1861-1127	Set «Einfache Innenkonturen»

Bestell-Nr.	Beschreibung
1 x 1861-1002 + 1x 1861-1066	Spezialkoffer «Plastiform» (ohne Cutter) + 8er Set Kartuschen F85 (F.X.D.)

Weitere Sets finden Sie in unserem Plastiform Katalog.

Technische Daten: F85 (F.X.D.)

Flüssiges Produkt für einen halb-starren Abdruck.

Qualitätskontrolle

- Keine Schrumpfung während der Polymerisation
- µm Genauigkeit
- Formstabilität mit Memory Effekt
- Dimensionsstabilität
- Kann auf jedem Material verwendet werden
- Hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche
- Hohe Beständigkeit gegen anorganische Chemikalien und ultraviolette Strahlung
- Die Abdrücke sind unempfindlich gegen Säuren, gebräuchliche Basen, Kohlenwasserstoffe und Kohlenwasserstoff-Derivate

Technische Informationen

- Die Polymerisation beginnt erst, wenn beide Stoffe in Verbindung kommen
- Keine Hitze- oder Geruchsentwicklung bei der Polymerisation
- Die Reaktion erfordert keine Wärme oder Sauerstoff
- Verarbeitungszeit bei 20 °C, 30 Sekunden ± 30 Sekunden
- Aushärtezeit bei 20 °C, 1 Minuten ± 30 Sekunden
- Temperatureffekte bei der Aushärtung:
 - Höhere Temperatur bedingt schnellere Aushärtezeit
 - Niedrigere Temperatur bedingt längere Aushärtezeit

Ökologische Informationen

- Nicht giftig oder umweltschädigend
- Biokompatibel und sauber
- Entsorgung des Produkts nach der Polymerisation bei kleinen Mengen im Hausmüll
- Kein Chlor oder Schwefel enthalten

Zusammensetzung & Lagerung

- Zusammensetzung:
Silikon mit High-Tech-Vulkanisations-Additiven, beinhaltet Vinyl, Kieselsäuren und Farbstoff
- Lagerung:
Zwei Jahre in Originalverpackung, in trockener kühler Umgebung.
Keinen hohen Temperaturschwankungen aussetzen.

Physikalische Eigenschaften

- Siedepunkt: 301 °C
- Flammpunkt: 111 °C
- Entzündungstemperatur: 350 °C
- Zersetzungstemperatur: > 200 °C
- Dichte bei 20 °C: 1,8 g/cm³
- Vernetzungsbeschleuniger: Erhöhung der Temperatur



Ihr Plus an Präzision
STUDENROTH®

Studenroth Präzisionstechnik GmbH
Konrad-Zuse-Ring 22 · 61137 Schöneck-Kilianstädten
Tel: +49 6187 90593-0 · Fax: +49 6187 90593-50
E-Mail: info@studenroth.com · www.studenroth.com