



DURCHMESSER  
MESSUNG



BOHRUNGSMITTELPUNKT



OPTISCHE MESSUNG  
EINER NOCKENWELLE  
(OPTIONAL)

Dreheinheit  
(mit oder ohne  
Motor und Drehgeber)

## TRIMOS Twinner® Universelles Messzentrum für Drehteile

In kürzester Messzeit und ohne Umrüstaufwand lassen sich präzise Messergebnisse an rotationsymmetrischen, wellenförmigen Werkstücken ermitteln. Die Spanne der möglichen Prüflinge reicht von typischen Drehteilen wie Spindeln, Getriebe- und Antriebswellen, Bolzen und anderen rotationsymmetrischen Werkstücken bis hin zu geometrisch sehr komplexen Werkstücken.

Mit konstanter Messkraft können Durchmesser und Länge gemessen werden. Mit dem Grundgerät lassen sich universelle Messaufgaben lösen, dabei werden eine Vielzahl von konventionellen Messmitteln ersetzt.

Der modulare Aufbau erlaubt eine anforderungsgerechte und individuelle Wahl der Ausbaustufe. Unterschiedlichste Sonderlösungen lassen sich leicht integrieren.

- ✓ Für den Einsatz in der Produktion ausgelegt
- ✓ Bedienung ohne Vorkenntnisse möglich
- ✓ Bedienerunabhängig durch konstante Messkraft
- ✓ Schneller Wechsel von Werkstücken
- ✓ Extrem hohe Wiederholbarkeit
- ✓ Einfache Kalibrierung

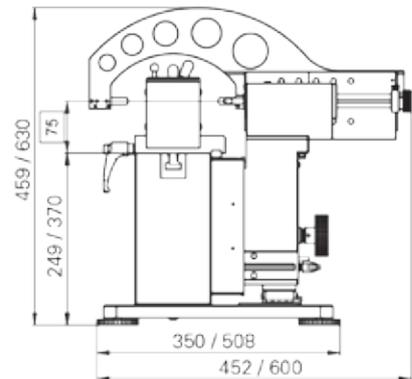
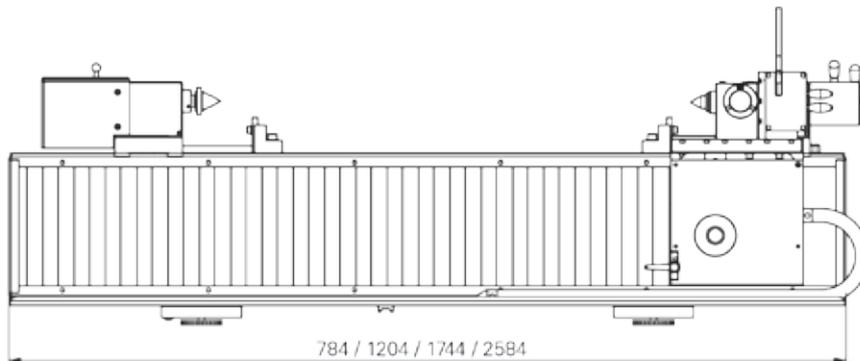


### LIEFERUMFANG

**TRIMOS Twinner®**  
Lieferumfang: Messgerät gemäß bestellter Spezifikation, Prüfprotokoll

ABMESSUNGEN

TRIMOS TWINNER (400 / 800 / 1200 / 2000)



Variante mit PC

- ✓ PC mit Software TWINNER Soft
- ✓ Touch Screen 15"
- ✓ Programmgesteuertes Messen
- ✓ Datenbank Q-DAS im ASCII Format
- ✓ Optikmodul

TECHNISCHE DATEN

Twiner®		T4 - QC	T4 - PC	T8 - QC	T8 - QC	T12 - QC	T12 - QC	T20 - QC	T20 - QC
Bestell-Nr.		1341-0042	1341-0044	1341-0082	1341-0084	1341-0122	1341-0124	auf Anfrage	auf Anfrage
Messbereich Länge (X)	mm	400		800		1200		2000	
Messbereich Ø (Y)	mm	125		125 / 160					
Messwertanzeige		✓		✓		✓		✓	
PC mit TWINNER Soft			✓		✓		✓		✓
Max. Auflösung	mm	0.001 / 0.0001							
Fehlergrenze, Länge X (2s)	µm	3 + L(mm)/100							
Fehlergrenze, Ø Y	µm	1.5 + D(mm)/100							
Wiederholbarkeit, Länge (2s)	µm	≤ 2.0							
Wiederholbarkeit, Ø (2s)	µm	≤ 1.5							
Messkraft (Länge + Ø)	N	2.0							
Max. Werkstückgewicht	kg	20 / 100							
Gewicht (Gerät)	kg	120		140		180		240	

Sonderausführungen auf Anfrage

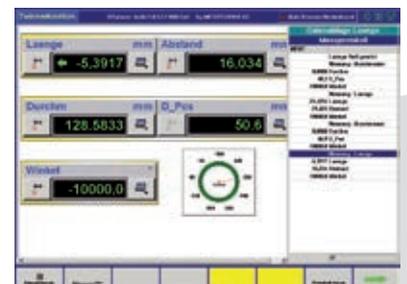
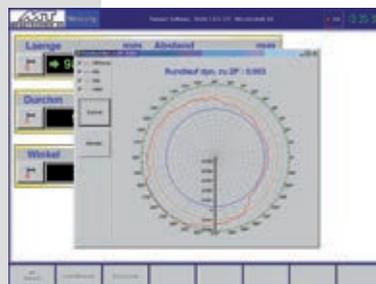
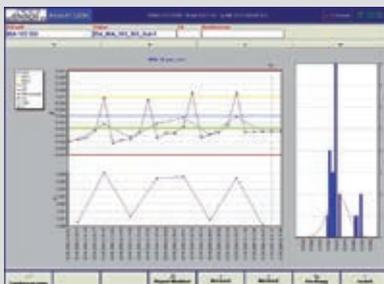
## TWINNER Soft Software

Die TWINNER Soft verringert den Aufwand zur Programmierung einer Messfolge beträchtlich und erlaubt daher eine rationelle Benutzung des Gerätes.

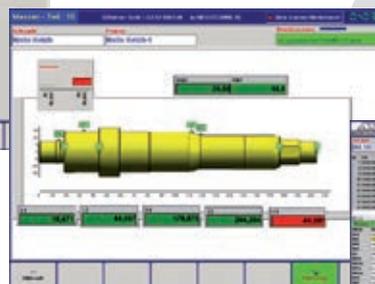
Frei konfigurierbare Masken, Protokolle und Messgrafiken sind ebenso Bestandteil der Software wie die Verwaltung und Programmfunktionen auf Benutzer- und Passwortebene sowie die Datenablage ins Q-DAS ASCII-Datentransferformat.



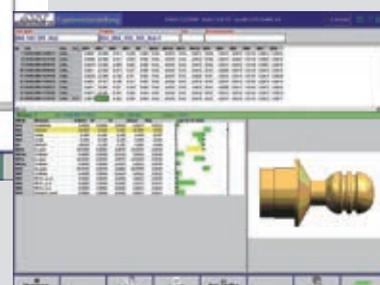
- ✓ Intuitive Bedienung
- ✓ Graphische Hilfe bei Messungen
- ✓ Makro für Messung
- ✓ Frei konfigurierbare Masken
- ✓ Protokolle und Graphiken der Messung
- ✓ Modernes, vorteilhaftes SPC-System
- ✓ Verwaltung und Programmfunktionen auf Benutzer- und Passwortebene
- ✓ Speichern der Resultate im Q-DAS Format



**Optional:**  
Software TWINNER Soft PRO zum Erstellen von Prüfplänen und mit integrierter Bedienerführung



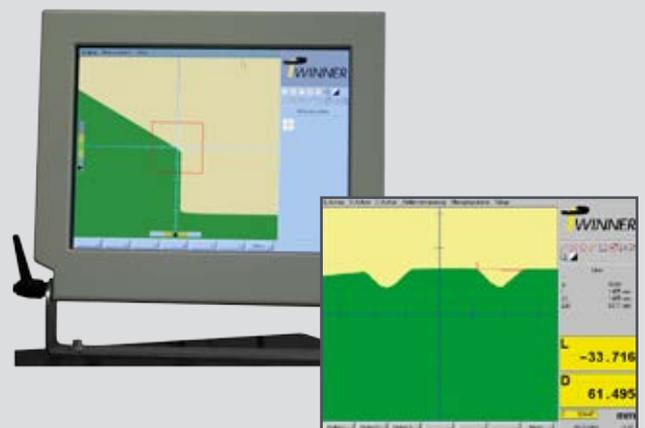
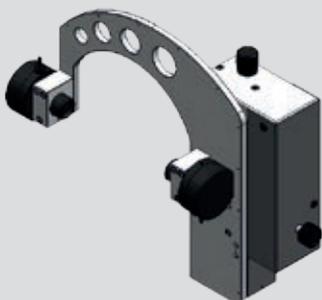
Bestell-Nummer  
1342-0500



## Messfunktionen

	Länge		Innentiefe		Rundheit
	Außendurchmesser		Kegelwinkel		Rundlauf
	Absatz		Koaxialität		Rundlauf unterbrochen
	Ø bei ungeraden Teilungen		Konzentrität		Rundlauf zur Werkstückachse
	Einstich innen		Planlauf		Schnittpunkte
	Einstichbreite		Planlauf unterbrochen		Teilungswinkel
	Einstichdurchmesser		Planlauf zur Werkstückachse		Steigung
	Fasenbreite		Position		
	Innenabstände		Radius		

## Optik Modul



### Optional:

Optikmodul, ideal für die Messung von kleinen Details wie Nuten, Winkeln, Fasen etc.

### Bestehend aus Werkstückaufnahme und Kamerasystem.

Das Kamerasystem wird auf der Horizontal-Achse manuell bewegt, auf der Vertikal-Achse erfolgt die Bewegung motorisch mit integrierter Feinzustellung. Die komplette Visualisierung und Steuerung erfolgt auf dem integrierten Bildschirm.

### Bestell-Nummer

Ø 125 mm	1342-0192
Ø 160 mm	1342-0194